



# НАШ РУДГОРМАШ



Посол Индии его превосходительство Пунди Сринивасан Рагхаван уверен, что Индия и «Рудгормаш» имеют перспективы сотрудничества

## «Рудгормаш» посетил посол Индии

27 октября нашу компанию с официальным визитом посетила индийская делегация во главе с чрезвычайным и полномочным послом Республики Индия в РФ его превосходительством Пунди Сринивасаном Рагхаваном.

Нашу компанию с Индией объединяют давние партнёрские отношения, которые начали завязываться ещё в 60-е годы. На этот раз целью визита высокого гостя стало знакомство с производственной площадкой компании и развитие более активного сотрудничества между предприятиями Индии и «Рудгормашем».

Встреча прошла в тёплой, дружественной обстановке. Обсуждались вопросы взаимовыгодного сотрудничества в банковской

сфере и в области технического перевооружения производства.

**Анатолий Николаевич Чеменёв, президент компании «Рудгормаш»:**



— Хочу сказать, что визит его превосходительства Пунди Сринивасана Рагхавана на наш завод не был изначально запланирован — эта встреча состоялась по его личной инициативе. Очень приятно, что он помнит и знает «Рудгормаш». В январе нас пригласили на встречу, в которой будут участвовать представители Индии и промышленники России, мероприятие состоится в посольстве Индии в Москве. Так, что считаю, что положительный эффект для «Рудгормаша» будет.



В конференц-зале нашей компании состоялась переговоры индийской делегации (слева) и руководства предприятия (справа)



Господин Рагхаван посетил «Рудгормаш» с большой делегацией, в которую вошли представители посольства и индийского бизнес-сообщества



На предприятии его превосходительство Пунди Сринивасан Рагхаван познакомился с производством и посетил цех металлоконструкций № 7 и сборочный цех № 4

## Актуально

### «Участники выставки с большим интересом изучали новые разработки «Рудгормаша»

21 – 23 октября наш официальный дилер в Узбекистане компания «Рудмашэкспорт» приняла участие в IX Международной выставке «Горное оборудование, добыча и обогащение руд и минералов – Mining World Uzbekistan-2014». Мероприятие прошло в рамках Центральноазиатской промышленной недели в Узэкспоцентре в городе Ташкенте.

На выставке встретились специалисты горнодобывающей отрасли из разных стран мира с промышленниками Узбекистана, Казахстана, Киргизии и др.

Подробнее о выставке рассказывает представитель компании «Рудмашэкспорт» Камол Фазылов:

— За время работы выставки стенд компании посетили многочисленные делегации, представители практически всех

горнодобывающих предприятий Узбекистана. Первыми гостями нашего стенда стали участники официальной делегации, в которую вошли представители кабинета министров Узбекистана,

курующие Промгеотехнадзор по месторождениям, руководители Госкомгеологии, начальник отдела «Доркомплект» при аппарате президента Узбекистана, ректоры университетов горного

дела и представители проектных институтов. Участники выставки с большим интересом изучали новые разработки «Рудгормаша».

В процессе работы экспозиции выяснилось, что многие горнодобывающие предприятия Узбекистана хотят работать с техникой нашего производства и в будущем планируют обновить свой парк машин буровыми станками «Рудгормаша». Основные причины такого доверия — это качество, прочность оборудования, высокий сервис обслуживания. Плюс ко всему рудгормашевские машины дешевле, чем аналогичное оборудование зарубежных компаний. Импортная техника дорого обходится при ремонтных работах и не всегда есть возможность приобрести для неё запасные части.



Стенд «Рудмашэкспорт» на выставке «Горное оборудование, добыча и обогащение руд и минералов – MiningWorld Uzbekistan-2014» в Ташкенте

## Коротко о главном

• По итогам работы за октябрь план выполнен на 55%. Перед предприятием была поставлена задача произвести продукции на 169 млн рублей, а фактически произведено на 93 млн рублей.

Что касается сентября, в этот месяц товарной продукции было изготовлено всего на 22 млн рублей вместо 142 млн рублей. В сентябре план был выполнен всего на 16%. В связи с чем всему руководству компании, в том числе и президенту, за этот месяц была снижена заработная плата до минимальной.

• Новое назначение: в ноябре на должность руководителя литейного производства назначен Алексей Викторович Щетинин.

• 23 октября прошло совещание между руководством компании и руководителями рудгормашевской дилерской сети в регионах. Итогом встречи стало утверждение плана по отгрузке, по финансовым поступлениям и плана продаж на 2015 год.

• В октябре была отремонтирована кровля в 20-м, 34-м, и 17-м цехах. Был произведён частичный ремонт остекления в 4-м и 11-м цехах. В бытовом помещении 7-го цеха силами работников предприятия идут восстановительные ремонтные работы оздоровительного комплекса «Дельфин».

• С мая по ноябрь проходило открытое первенство г. Воронежа по футболу. В состязаниях принимала участие и рудгормашевская команда (юноши 2002 года рождения). Стоит отметить, что для ребят этот сезон был дебютным. При этом юные футболисты показали хороший результат, заняв почётное 3-е место.

С 5 по 9 ноября наша футбольная команда (юноши 2002 года рождения) приняла участие в межрегиональном футбольном турнире, который проходил в г. Губкине Белгородской области. На этот раз ребята впервые за свою спортивную карьеру играли на большом футбольном поле и выступили достойно.




• В конце сентября представители нашей компании в составе директора по продажам О.А. Лукашевича, заместителя технического директора по обогащению оборудованию В.В. Шархова, старшего менеджера по анализу рынка Р.О. Скурляева, а также официальных представителей нашей компании в Республике Казахстан приняли участие в Центральноазиатской международной выставке и форуме «Горное оборудование, добыча и обогащение руд и минералов – Mining World Central Asia-2014».

• В преддверии новогодних праздников для детей сотрудников предприятие уже закупает сладкие подарки.


**Всё внимание**

# Санкции Запада, как стимул к развитию

 **Политика санкций США и ЕС в отношении России открывает отечественным производителям новые возможности развития.**

Какие же плюсы получит «Рудгормаш»? На этот вопрос отвечает **Президент компании А.Н. Чекменёв:**



— Ввод экономических санкций против России имеет не только отрицательные, но и положительные последствия. Для отечественного машиностроения, и в частности для «Рудгормаша», они становятся новым импульсом роста.

## Поддержка государства

Если машиностроительный комплекс будет поддерживаться президентом и правительством, и его поставят в приоритет новой программы по импортозамещению, то это нам позволит более оперативно провести реструктуризацию предприятия, техническое переоснащение и выстроить стратегию инновационного развития.

## Конкуренты покинут рынок

Основные наши конкуренты, которые вошли на российский рынок, это американские, шведские, финские, украинские производители. Они, можно сказать, остались «по ту сторону баррикад».

Такой пример, раньше американский буровой станок стоял око-



ло 60 млн руб, а теперь в связи со сложившейся ситуацией и ростом доллара около 90 млн рублей. Выгодно ли российским компаниям покупать столь дорогостоящую технику?

Конечно, нет. Теперь многие российские горнорудные компании повернулись лицом к «Рудгормашу», потому что, эксплуатируя импортное оборудование, убедились, что оно наряду с плюсами имеет немало минусов. Стало очевидно, что за красивой обёрткой не всегда вкусная конфетка. По техническим параметрам работа нашей техники и любой заграничной вполне сопо-

ставима. Были когда-то у них опции управления GPS через спутники, а сейчас и мы этими опциями снабжаем наше оборудование. Правда, не всегда электронные «навороты» нужны потребителю. Если этой техникой управляет человек с высшим образованием, тогда да, но далеко не везде операторы имеют такую квалификацию. Надёжность, производительность и ремонтпригодность — вот главные требования российских потребителей. У зарубежных поставщиков, если в оборудовании выходит из строя какой-то блок, они категорически запрещают его самостоятельно ремонтировать

под угрозой снятия с гарантии или иных санкций. Недавно в «Апатитах» был такой случай: остановился буровой станок, специалист по ремонту из Америки ехал три месяца, чтобы его снять. Потом ещё месяц ждали, пока доставят необходимый блок. Наши сервисные бригады куда более оперативны. Более того, мы активно развиваем программу региональных сервисных центров.

## Уникальная техника — наше преимущество

Мы производим эксклюзивную технику, которая по своим характеристикам не уступает за-

рубежной, и которую в России, кроме нас никто не выпускает. Это буровые станки с дизельным приводом — мы первыми в России сделали и пока остались единственными производителями. Впервые в мире мы изобрели и сделали двухбарабанные магнитные сепараторы. Их промышленное испытание на Лебединском ГОКе уже показало преимущество по сравнению с традиционными: они увеличивают эффективность затрат примерно в полтора раза. Вакуум-фильтры с керамическим покрытием, которые мы создали совместно с московской конструкторской компанией «Бакор», беспрецедентны в мире по технологическим решениям, позволяющим в три раза снизить себестоимость добычи полезных ископаемых, снизить расход электроэнергии в 20 — 25 раз.

Так, что с этой техникой мы просто обязаны обойти наших конкурентов.

## Первые итоги

Уже видны первые положительные изменения, в октябре был утверждён план продаж на 2015 год более чем на 2 млрд рублей (*Подробнее о плане заказов читайте в следующем номере. — Ред.*). Остаётся только работать, тогда будут и объёмы, и погашение задолженности по заработной плате.


**Знай наших**

# Наши программисты победили в конкурсе Асов КОМПьютерного 3D-моделирования

 В конце сентября в Москве прошла церемония награждения победителей XII конкурса Асов КОМПьютерного 3D-моделирования. В этом году свои проекты представили 47 предприятий России, Украины, Казахстана, Узбекистана, Белоруссии и Индии. Из 92 проектов эксперты «АСКОН» выбрали 20 лучших, среди которых один проект от «Рудгормаша».

Прокомментировал это мероприятие **директор по информационным технологиям В.К. Заботин:**



— В очередной раз прошёл конкурс, который проводила компания «АСКОН». В этом году, к большому сожалению, наши конструктора не участвовали в конкурсе, но служба информационных технологий всё же решила разработать проект и подать заявку на участие. И не зря! Даже с отсутствием конструкторов мы всё равно оказались в числе призёров. Ребята заняли



Награждение рудгормашевцев в Москве на конкурсе Асов КОМПьютерного 3D-моделирования. На фото (слева направо): А.В. Борзенко, С.А. Назаров.

первое место в номинации «Лучшая прикладная разработка». Они представили проект «Расчёт площади боковой поверхности». Это очень важный и нужный инструмент, который необходим конструктору, так и технологу для того, чтобы оперативно посчитать площадь поверхности.

На будущее хотелось сказать, что не стоит игнориро-

вать данный конкурс — это наш престиж. «Рудгормаш» благодаря этому соревнованию знают многие компании, которые также принимают участие и работают с программным обеспечением «АСКОН». Поэтому очень хотелось бы, чтобы на следующий год наши конструкторские бюро подготовили достойную конкурсную работу, которая для нас уже

традиционно заняла бы призовое место.

Проект «Расчёт площади боковой поверхности» был разработан двумя сотрудниками службы информационных технологий. Руководитель проекта — С.А. Назаров, автор — А.В. Борзенко.

Рассказывает **А.В. Борзенко, ведущий программист:**

— В этом году мы на кон-



курсе представил проект «Расчёт площади боковой поверхности». Наиболее актуальная задача для многих машиностроительных предприятий, где используется площадь боковой поверхности, — это определение

нормы расхода лакокрасочных покрытий. Используя команду в программе «Компас 3D» для вычисления характеристик 3D-модели (масса, площадь, объём, центр масс и т. д.), то есть массоцентровочных характеристик (далее по тексту — МЦХ), можно

правильно определить площадь боковой поверхности детали, в то время как для определения площади боковой поверхности сборки МЦХ использовать нельзя. Это связано с тем, что в сборке в МЦХ отображается суммарная площадь компонентов и учитываются все поверхности, видимые и

невидимые. Разработанное приложение позволяет как раз исключить из расчёта те поверхности компонентов, которые не формируют площадь боковой поверхности сборки, что позволяет правильно определить площадь боковой поверхности изделия.

**С.А. Назаров, начальник отдела ОИОКТПП:**



— В качестве эксперимента мы провели расчёт площади боковой поверхности мачты бурового станка и сравнили свой результат с результатом, который выдает МЦХ «Компаса». Разница составила 13 метров! А вы представьте, если деталь красится в два слоя, то это уже в два раза больше. А если ещё и цена лакокрасочного покрытия высокая, то данное приложение является просто необходимым.

Над данным проектом мы работали около месяца. Задача перед нами стояла интересная и полезная, а после ещё и в конкурсе выиграли.

**75 лет Победы!**

# «Война врезалась в память и не забывается даже по сей день»



**Мы на станциях нашей газеты продолжаем рубрику, посвящённую Великой Победе. Сегодня наш герой — Иван Андреевич Морозов. Иван Андреевич награждён орденом Отечественной войны второй степени, медалью «За победу над Японией», медалью Жукова. Ветеран отработал на «Рудгормаше» 60 лет и всегда был в числе первых, за это удостоен ордена «Знак почёта». Иван Андреевич рассказал нам о своей жизни и о войне.**

**И вот началась война...**

— Войну я встретил в своём родном селе Мечетка, которое находится в Бобровском районе, — вспоминает Иван Андреевич. — В 1941 году окончил семилетку. Всё лето работал в колхозе. Осенью поступил в Хреновской лесотехнический техникум. Успел окончить только один курс. Когда учился на втором, забрали на войну. На тот момент мне было 17 лет. Собрали всех наших деревенских ребят, погрузили в эшелон и отправили на Дальний Восток, на границу с Японией. Именно там я и начинал службу. Сначала я попал в учебный батальон, там обу-

чили стрелять из миномёта. После 6 месяцев проходил курсы для младших лейтенантов. Потом нас расформировали.

Меня вскоре повысили в звании с младшего сержанта до старшего и послали в стрелковую роту. В нашем подразделении в то время не хватало офицеров, поэтому меня поставили на взвод исполняющим обязанности командира.

**Конфликт с Японией**

— В 1945 году СССР ввязался в войну с Японией, чтобы помочь Америке. В августе вышел приказ — перейти границу в Маньчжурии. И наша рота отправилась пересекать пограничную черту. У границы бои уже прекратились, и японцев не было, они отступили. А когда прошли вглубь страны, нас начали встречать выстрелы. На наше счастье, обошлось без жертв. Мы освободили город Мудандзянь, и он капитулировал. Спустил время нас отправили на парад Победы в Харбин. По окончании парада нашей роте поручили охранять лагерь с пленными японцами, он находился в бывшем здании типографии. В целом мы в нашей воинской части жили друж-



но. Ну были и отдельные случаи. У нас командир часто выпивал спиртное, и мне приходилось выполнять его функции. Я получал продукты, разводил и проверял караул. Этот командир даже однажды чуть не сгорел, и мы его с ребятами отвезли в госпиталь. Мне тогда несладко пришлось, я один выводил роту из Маньчжурии на родину, это было в 1946 году. Мы отслужили 1,5 года, и нас сменила китайская 8-я народ-

ная армия. Но война так врезалась в память, что совсем не забывается даже по сей день.

**Счастливые число 7**

— Когда мы вернулись на территорию СССР, я ещё до 1950 года служил в Москве, во второй Гвардейской дивизии в звании исполняющего командира. Вообще, меня по жизни сопровождает цифра 7. 7 ноября 1943 года меня и других ребят председатель колхоза отвёз в военкомат на лошадях, а спустя 7 лет ровно 7 ноября 1950 года я пешком из города Боброва пришёл домой. И ко всему, во время службы в Москве участвовал в 7 парадах, которые проходили на Красной площади.

**«На «Рудгормаше» отработал 60 лет»**

— Отслужив, приехал в Воронеж и начал искать работу. На «Машмете» в это время шёл набор сотрудников, и уже 24 ноября 1950 года я устроился на наш завод.

Начинал я учеником токаря, потом стал токарем. Без отрыва от производства поступил в Воронежский лесотехнический институт. В

1956 году получил специальность инженера-механика. На заводе работал технологом, начальником ремонтно-механического цеха, начальником техотдела в механическом цехе, заместителем начальника механического цеха. Затем в механическом цехе по приказу директора создали технологическую лабораторию, и меня назначили начальником. Лаборатория занималась созданием приспособлений для изготовления деталей. Большой частью для инструментального цеха. Так, отработав 60 лет на заводе, я ушёл на отдых.

**Семья**

— Жену свою Александру Егоровну встретил в Воронеже, она работала на заводе «Воронежсинтезкаучук». Познакомились с ней на праздновании дня рождения её подруги. Вскоре поженились, это был 1951 год. В браке с супругой прожили 53 года. К сожалению, Александры нет с нами вот уже 12 лет.

Мы с женой воспитали прекрасных детей: сына и дочь. Сейчас растут двое внуков, правнук и правнучка.

**Актуально**

## К лету мы полностью откажемся от пара

**Сейчас у нас на заводе не легкие времена и дорог каждый сэкономленный рубль. Техническими службами был разработан проект по снижению затрат на подогрев воды. Если раньше использовались паровые водонагреватели, то теперь на предприятии начался переход на электрические, что значительно уменьшит расходы на оплату энергоресурсов.**

**Заместитель технического директора и руководитель РЭП М.И. Колесников:**

— Основная цель установки электрических водонагревателей — это обеспечение цехов горячей водой и, конечно, снижение затрат. На данный момент вода в цехах подогревается с применением пара,



который сам по себе дорогостоящий ресурс. Поэтому было принято решение полностью от него отказаться. По предварительным расчётам, экономия от реализации данного мероприятия составит около 3 млн рублей в год, срок окупаемости у нас будет порядка 6 — 7 месяцев. Но эффективность мы увидим только тогда, когда переведём предприятие полностью на электрические водонагреватели. Первый этап — это установка элект-

рических бойлеров индукционного типа в мужской раздевалке цеха № 4, далее идёт цех № 7. В других цехах установка водонагревателей планируется по мере поставки оборудования, ориентировочно в феврале, то есть к лету мы полностью откажемся от пара.

**Механик цеха № 4 Д.Н. Зотов:**

— В конце октября в мужской раздевалке нашего цеха была произведена установка электрических водонагревателей. Работа была выполнена силами заводчан. Электрику проводили работники 4-го цеха, а подключение воды — сотрудники цеха № 17. Я думаю, что в этом же составе будет выполняться установка бойлеров и в других цехах. Первый пробный запуск системы состоялся 17 ноября.



**Новости Совета ветеранов**

• Рудгормашевский Совет ветеранов, несмотря на трудности, продолжает работу с заводскими ветеранами.

В октябре в совет обратилась ветеран труда Евдокия Тихоновна Кривенко. Евдокия Тихоновна на нашем предприятии отработала более 30 лет. Женщина попросила помощи.

Евдокия Тихоновна проживает в аварийном доме по улице Чебышева, 8а, в квартире образовались трещины на стенах и на потолке. Виной всему железная дорога, которая находится рядом, от вибрации дом разрушается.

Ветеран делала депутатский запрос, чтобы выяснить, будет ли администрация района в ближайшее время ремонтировать её аварийное жильё, в итоге ей ответили, что дом стоит в плане на ремонт на 2015 — 2019 годы. Конечно, жить в таких условиях ещё четыре года пожилому человеку будет нелегко. Поэтому Совет ветеранов совместно с руководством завода решили помочь Евдокии Тихоновне. В квартире женщины был сделан

частичный ремонт. Завод купил краску, шпатлевку и обои. А ремонтные работы выполнены силами сотрудников 20-го цеха. Они зашпаклевали трещины в потолке, заделали крупные дыры. Евдокия Тихоновна осталась довольна.

• Совет ветеранов во главе с председателем Л.И. Сотниковой и начальником службы социального и бытового развития Е.В. Поповой не сидят сложа руки. Они участвуют в благоустройстве территории, как прилегающей к заводу, так и всего микрорайона «Машмет».

Рудгормашевцы регулярно направляют обращения в управу Левобережного района. Например, 15 октября, по просьбе наших активистов была проведена санитарная уборка территории от Нововоронежской трассы до пожарной части № 4, а сейчас рассматривается обращение о сносе расселённого дома № 4 по улице Чебышева.

• Весь октябрь заводской Совет ветеранов активно участвовал в экскурсиях, организованных администрацией города. Ветераны посетили Графский заповедник, Галичьё гору, Острогжский музей, дом Крамского, Прохоровское поле.

• У совета насыщенная культурная жизнь. Ветераны часто посещают филармонию и театры. 8 декабря совет приглашает всех ветеранов завода посетить концерт «Играй, мой баян», который состоится в филармонии, начало в 19.00. Вход свободный. По всем вопросам обращаться к председателю Совета ветеранов Л.И. Сотниковой.



**Доброе дело**

## «Рудгормаш» помогает жителям микрорайона

лаевича помочь в восстановлении и благоустройстве сквера, находящегося на улице Чебышева.

Президент нашей компании моментально принял положительное решение.

Реконструкцией сквера занимались несколько заводских служб. 11-й цех изготовил скамейки, АХО

и сотрудники 4-го цеха установили их и покрасили, восстановили и покрасили забор. Уборка сквера ежедневно осуществляется АХО.

«Рудгормаш», как всегда, не оставляет машметовцев один на один со своими проблемами и даже в непростые для производства времена старается помочь.

**В сентябре в заводской почтовый ящик пришло письмо с пометкой «А.Н. Чекменеву».** В письме жители близлежащих домов попросили Анатолия Нико-

## Завод – моя судьба

# «Всё в этой жизни нужно делать с душой»

В этом году юбилей отметил не только наш завод, но и его руководитель. 24 октября исполнилось 60 лет президенту «Рудгормаша» Анатолию Николаевичу Чекменёву.

Анатолий Николаевич уже почти два десятка лет возглавляет завод, его все знают как опытного и требовательного руководителя. Ну, а какой он в неформальной обстановке, известно, пожалуй, немногим. Накануне юбилея мы поговорили с Анатолием Николаевичем о его стремлениях, увлечениях и жизненных ценностях.

— Анатолий Николаевич, скажите, пожалуйста, вы помните свой первый рабочий день на заводе?

— Помню отлично, как вчера. Это было 11 июня 1976 года, когда я впервые оказался здесь. Кстати, на завод я пришёл за компанию со своим товарищем. Начинать свою производственную деятельность с ученика токаря. Я прошёл все ступени карьерной лестницы. И учился здесь, когда работал. И общественная деятельность, и производственная — всё связано с заводом.

— Когда вы заняли руководящую должность, это повлияло на ваш характер?



— Конечно, повлияло. Но я думаю, что умею быть в команде, умею быть человеком, подчинённым командным интересам. Сюда подходит одно очень хорошее выражение: «Чтобы научиться управлять, нужно научиться подчиняться».

— Анатолий Николаевич, вот вы

управленец крупной компании, имеете счастливую семью. Как вы считаете, лично вам сейчас есть к чему стремиться?

— Нельзя быть чересчур самодовольным и самодостаточным, конечно, всегда есть к чему стремиться. Человек, который становится довольным всем, — это практически живой труп. Всегда надо стремиться быть лучше.

— Я знаю, вы любите спорт, в частности футбол, чему вас научила эта игра?

— Футбол — это командная игра, где от усилий каждого игрока зависит общий результат. Как и в производстве. Безусловно, спорт дисциплинирует, культивирует в нас азарт и желание побеждать. Но всё должно быть в меру. Большой спорт, если называть вещи своими именами, — это угроза культуре и умеренное занятие спортом — вещи полезные и необходимые.

— А чем ещё любите заниматься?

— Люблю охоту и рыбалку, последнее время занимаюсь подводной охотой и дайвингом. Нравится полетать на самолёте, это, кстати, была мечта детства, я же по первой профессии военный лётчик, так в душе до сих пор и осталось.

— Анатолий Николаевич, а что для вас важнее — любовь или карьера?

— Однозначно семья и любовь. Я работаю для семьи. Но я люблю заниматься и работой, и семьёй с душой. Всё в этой жизни нужно делать с желанием, с любовью, вот если вкладываешь в это душу, то всё будет просто класс.

Глава управы Железнодорожного района Л.И. Беляев:



— Анатолий Николаевич — властный и харизматичный, прямой и откровенный. Он энергичный и заряжает энергией коллектив, с которым работает. Анатолий Николаевич по своей натуре лидер и

управленец, и дай Бог, пусть у него в руках всегда будет руль, пусть он рулит и подруливает, и объезжает все трудности, как только возможно, главное — для пользы предприятия и людей, с которыми он работает.

Я уверен, что если с Анатолием Николаевичем пойду в разведку, то точно вернусь обратно.

Заместитель начальника 4-го цеха А.А. Давыденко:



— Мы с Анатолием Николаевичем пришли на завод в одно время, в 1976 году. Я устроился мастером в ремонтный цех, а он учеником токаря в 3-й. Так сложилось, что мы часто пересекались по работе. Когда он был руководителем отдела снабжения, я в это время работал начальником транспортного цеха, и мы поддерживали постоянный контакт, так как доставка многих материалов осуществлялась авто- и ж/д транспортом.

В конце 1998 года на заводе началась большая работа над индийским заказом. В это время Анатолий Николаевич был уже генеральным директором предприятия. Чтобы выиграть этот тендер, руководитель завода приложил много усилий. Велись напряжённые переговоры как в Москве, так и в самой Индии.

В декабре 1998 года я занимал должность начальника ремонтного цеха. Тут вызывает меня Анатолий Николаевич, и предлагает возглавить сборочный цех. Я в тот момент даже растерялся. Сначала долго думал и сомневался, сразу согласия не давал.

Главный бухгалтер И.В. Пичугина:



— Наш Анатолий Николаевич — прирождённый руководитель и борец по жизни. Его волевые качества, упорство и целеустремлённость позволяют нашему предприятию даже в самые непростые време-

на быть на плаву.

Я работаю на «Рудгормаше» уже более 20 лет, и мне кажется, что завод, коллектив и его руководитель уже неразделимы — это одно целое. Могу сказать, что я искренне рада, что стала частичкой большого коллектива, большой семьи под названием «Рудгормаш».

## Внимание, конкурс!

### «В лесу родилась ёлочка»

Уже совсем скоро Новый год, и поэтому мы объявляем традиционный конкурс на самую необычную, яркую и оригинальную ёлку!

В конкурсе могут участвовать как подразделения, так и отдельные сотрудники.

У нас три главных приза — три торта.

Для участия в конкурсе нужно написать заявку и указать:

1. Подразделение.
2. Ф.И.О. сотрудника (к кому можно обратиться).
3. Телефон.



Заявку можно опустить в почтовый ящик на проходной, принести в пресс-службу (8-й цех, 3-й этаж), предварительно позвонив 71-81.

В последнюю неделю уходящего года мы придём к вам и сфотографируем зелёную красавицу.

26 декабря будут подведены итоги конкурса и вручены призы.

## Праздник

### «Рудгормашу» — 75 лет!

26 сентября наш завод отметил сразу два праздника — 75-летие и День машиностроителя.

Официальную часть мероприятия открыл президент компании А.Н. Чекменёв. Он искренне поздравил сотрудников, ветеранов предприятия и гостей.

Затем рудгормашевцев поздравили гости: заместитель руководителя департамента промышленности, предпринимательства и торговли Воронежской области И.И. Бригадин, президент концерна «УкрРосМеталл» Г.В. Кирик, директор департамента горнорудного производства УК «Металлоинвест» Р.И. Исмагилов, настоятель

православного храма Петра и Павла протоиерей отец Геннадий Ковалёв.

В честь 75-летия предприятия передовикам производства, почётным работникам и ветеранам были вручены грамоты, благодарственные письма, денежные премии и ценные подарки.

Праздничное настроение у всех собравшихся поддерживали выступления лауреата всероссийских конкурсов, солиста губернаторского оркестра Андрея Сорокина, лауреата международных и всероссийских конкурсов ансамбля «Балалайка» и др.

Кроме того, всех гостей с юбилеем поздравил магазин конди-



Руководство компании поздравило передовиков производства

терских изделий «Сказка» и провёл дегустацию сладостей.