



# НАШ РУДГОРМАШ

## На «Рудгормаше» впервые разработан промывочно-сортировочный комплекс

9 апреля наши обогатители завершили сборку первого ПСК (промывочно-сортировочного комплекса) для золотодобывающей промышленности. Над этой машиной рудгормашевские специалисты работали с декабря прошлого года.



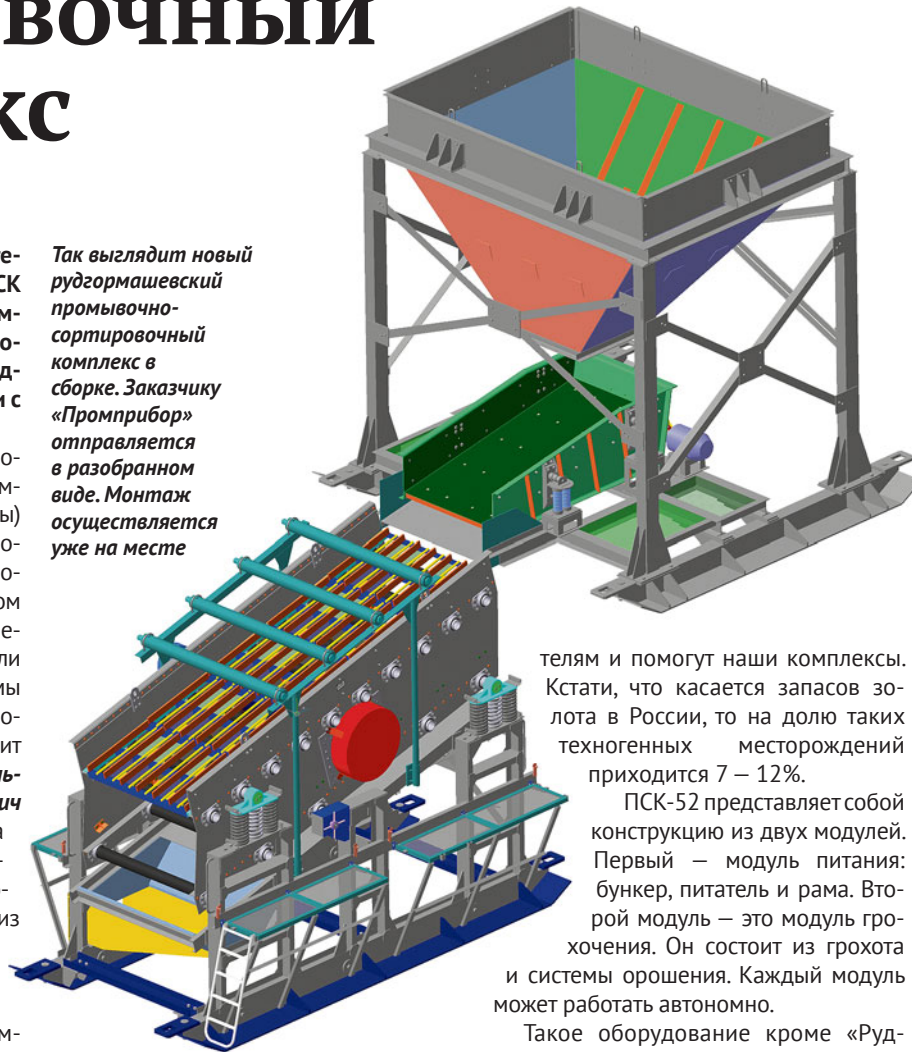
— Ранее промывочно-сортировочные комплексы (промприборы) собирались самими золотоискателями из покупных агрегатов, в том числе и нашего грохота ГИТ-52МБ, специально разработанного для артели старателей «Недра Бодайба». Сейчас мы взяли за изготовление промывочно-сортировочных комплексов, — говорит **главный конструктор по обогащению Александр Андреевич Свертков**. — Три таких промприбора на базе грохота ГИТ-52МБ и питателя ПВ-ПБР-1,4/2,7 у нас уже заказали золотодобытчики Дальнего Востока. Одна из этих машин отгружена, две находятся в сборке.

О том, для чего предназначен новый промывочно-сортировочный комплекс и что он собой представляет, мы попросили рассказать **руководителя бюро грохотов Александра Александровича Зацепина**:



— ПСК-52 — так называется наш промывочно-сортировочный комплекс, созданный по заказу золотодобытчиков для отработки небольших месторождений золота и тех-

Так выглядит новый рудгормашевский промывочно-сортировочный комплекс в сборке. Заказчику «Промприбор» отправляется в разобранном виде. Монтаж осуществляется уже на месте



ногенных россыпей.

Техногенные россыпи — это отходы горнодобывающего производства, содержащие полезные компоненты в достаточном для вторичной переработки количестве. Запас полезных ископаемых в природе истощается. Поэтому сейчас остро стоит вопрос о вторичной переработке отходов горнодобывающего производства. В этом золотоиска-

телям и помогут наши комплексы. Кстати, что касается запасов золота в России, то на долю таких техногенных месторождений приходится 7 — 12%.

ПСК-52 представляет собой конструкцию из двух модулей. Первый — модуль питания: бункер, питатель и рама. Второй модуль — это модуль грохочения. Он состоит из грохота и системы орошения. Каждый модуль может работать автономно.

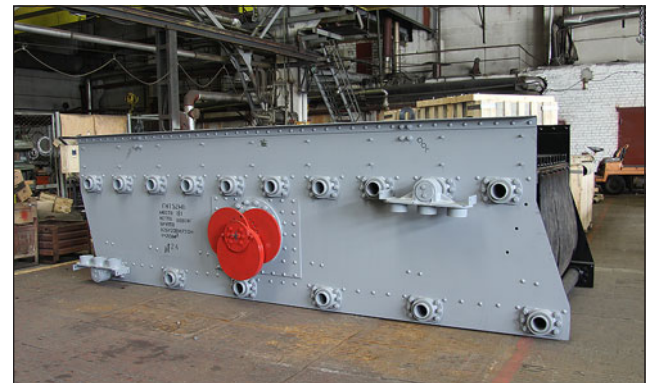
Такое оборудование кроме «Рудгормаша» изготавливается ещё в Иркутском машиностроительном и Магаданском заводе, а также в Китае и Канаде. Для нас это первый опыт работы с данным видом продукции. Прибор был разработан по инициативе Владимира Викторовича Шархова, директора по обогащению оборудования. Пока об успешности проекта говорить рано, результат будет виден на полигоне заказчика.



Процесс установки бункера на раму. Бункер ещё называют «ванной». В неё сыпается неочищенный материал



Питатель в промывочно-сортировочном комплексе регулирует подачу насыпного материала из бункера



Это грохот, который будет просеивать сыпучий материал, тем самым разделяя его на крупный и мелкий

## В центре внимания

### В Кузбассе состоялись презентации нового СБШ-160/230-44Д

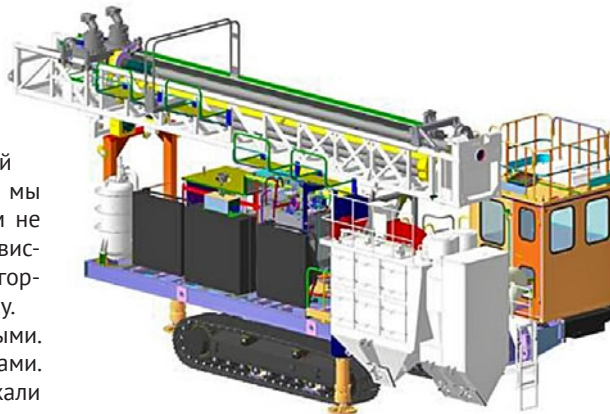
2 — 5 апреля в Кемерово и Междуреченске для угольщиков Кузбасса была проведена серия презентаций нового рудгормашевского станка СБШ-160/230-44Д. Нашу технику потенциальным клиентам представляли **директор по маркетингу Д.А. Макеев** и **главный конструктор СКБ БО В.А. Коршков**. О том, как всё прошло, мы попросили рассказать **Дмитрия Алексеевича Макеева**:



— Мы с Василием Акимовичем Коршковым представляли руководству ведущих предприятий Кузбасса — «Кузбассразрезуголь», «Стройсервис», «Южный Кузбасс», «АЗОТ-

Черниговец» — наш новый станок СБШ-160/230-44Д, специально адаптированный для угольной добывающей промышленности. Кроме того, мы предлагали нашим заказчикам не только оборудование, но и сервисное обслуживание на базе рудгормашевского дилера по Кузбассу.

Презентации были сложными. Нас просто закидали вопросами. Но мы с Коршковым выдержали все атаки. В результате многочасовых дебатов и обсуждений все наши слушатели выразили свою заинтересованность новой разработкой «Рудгормаша». Так, например, «Кузбассразрезуголь» уже ждёт наш станок для промышленных испытаний.



Так будет выглядеть буровой станок СБШ-160-230Д, разработанный для угольщиков

Так уж сложилось исторически, что наше предприятие изготавливало в основном станки для

железнодорожных карьеров. Угольный рынок не был традиционным для «Рудгормаша». Но нам ничто не мешает начать его завоевывать. Что для этого нужно? На этот вопрос ответили

сами угольщики: им нужны специализированные, адаптированные к условиям добычи угля буровые станки, сервисные центры и обученный сервисный персонал в шаговой доступности, а также склады запчастей в регионах. Предоставить всё это кли-

ентам — вот наша задача. Главное уже сделано. Для рынка угольной промышленности конструкторами СКБ БО «Рудгормаш» разработан, а производством освоен буровой станок СБШ-160/230-44Д, который полностью соответствует, а во многом и превосходит по техническим характеристикам импортные аналоги. Подготовлена программа сервисного гарантийного и послегарантийного сопровождения.

Успешные испытания станка СБШ 160/230-44Д позволят нашему предприятию открыть новую страницу в истории, и уже в 2014-м мы можем участвовать в тендере на поставку буровых станков на передовые угледобывающие предприятия Кузбасса.



## Новости

### Про план

По итогам марта плановое задание было выполнено на 56,5%, товарной продукции произведено всего лишь на 101,7 млн рублей, хотя заказов, подтверждённых договорами и предоплатой, было на 180 млн рублей. Эта же задача (изготовить товарной продукции на 180 млн) поставлена перед рудгормашевским коллективом в апреле. За текущий месяц заводу нужно произвести 2 буровых станка, доделать станок, который мы должны были ещё в декабре поставить потребителям, произвести 2 шахтных самоходных вагона, 8 грохотов, 14 сепараторов и завершить наконец изготовление вакуум-фильтра КДФ-75. Кроме того, одних только запчастей надо поставить заказчикам на 65 млн рублей.

### Про проверки

В марте – апреле этого года наше предприятие находилось под пристальным вниманием всевозможных контролирующих органов. За этот период на заводе состоялось более десяти всевозможных проверок – на противопожарную безопасность, антитеррористическую подготовку, экологическую безопасность, санитарно-эпидемиологическое благополучие и т. д. Вполне вероятно, что это последствие выступления трудового коллектива «Рудгормаш» против рейдерского захвата завода и обращения в редакцию газеты «Президент» в декабре 2012 года.

### Про футбол



26 – 28 марта в Рамони состоялся 2-й детский футбольный турнир «Весенние надежды». В состязаниях приняли участие две рудгормашевские команды (2002 и 2003 годов рождения), а также детские футбольные сборные из Рамони («Торпедо»), Стрелицы (ДЮСШ) и Шилова. Игры проходили в 2 подгруппах. Обе наши команды вышли в полуфиналы. Старшая команда в упорной борьбе взяла верх над хозяевами (6:2). Младшие рудгормашевцы, хоть и были моложе всех участников турнира, в утешительном финале разгромили своих соперников из Шилова и заняли почётное 3-е место. Так что обе наши сборные поднялись на пьедестал почёта. В конце турнира состоялось награждение команд-победителей и лучших игроков из каждой команды. Отличившиеся ребята получили кубки, медали и специальные призы.

# «Работаем по техническим заказам потребителей. Почти каждая наша машина индивидуальна»

В конце прошлого года был утверждён план по новой технике на 2013 год. Большая часть новинок приходится на долю обогащательного оборудования. Рассказать о свежих разработках наших обогащателей мы попросили главного конструктора СКБ ОО Александра Андреевича Сверткова.

### О ситуации на рынке



— За последние годы на рынке обогащательного оборудования появилось много небольших российских и украинских фирм, освоивших производство продукции, которую раньше изготавливали только мы. Как правило, эти конкуренты производят машины невысокого качества, даже, бывает, собирают оборудование из старой техники, за счёт чего они держат низкие цены. Грустно, но факт: на обогащательном рынке нас здорово потеснили. Поэтому завод вынужден постоянно разрабатывать и выпускать машины, удовлетворяющие требования конкретного потребителя. Это либо глубокая модернизация, либо изготовление аналогов других производителей, в том числе и зарубежных, либо разработка совершенно новых машин. Наши клиенты неоднократно отмечали, что нас выгодно отличает от мелких производителей то, что «Рудгормаш» имеет своё конструкторское бюро, где работают квалифицированные специалисты. У каждого заказчика свои технологические условия. Мы стараемся их учесть и выпустить



Новый грохот ГСТ-72 был выпущен в прошлом году. Он заменил грохот ГИСТ-72. Заказчики довольны новой техникой

машины с необходимыми потребителю характеристиками.

### Планы на 2013 год

— Планы на этот год большие. Расскажу лишь о некоторых задачах.

Хотим поставить новые приводы на сепараторы ПБМ мокрого обогащения. Пять машин ПБМ-П90/250А заказал один из филиалов «Евразруды».

ОАО «Карельский окатыш» проводит модернизацию мельничного оборудования с установкой более производительных мельниц. Так как повышается производительность мельницы, то должна производиться модернизация и дальнейшего оборудования, в частности сепараторов. Наши серийные сепараторы ПБМ-120/300, работающие на данном комбинате, не соответствуют производительности

новых мельниц. Поэтому было согласовано техническое задание и разработан новый сепаратор ПБМ-П150/300. Два таких сепаратора мы уже поставили заказчику. Ничего похожего ещё в нашей стране не делали.

На Лебединском ГОКе также возникла проблема повышения производительности мельницы и сопутствующего оборудования, в частности сепараторов. Лебединке был предложен сепаратор ПБМ-150/300, но возникла проблема: магнитный концентрат – (полезный продукт сепаратора) получается неплохой, но очень много магнитного железа теряется в «хвосты» («хвосты» – немагнитный материал). Поэтому нами был предложен двухбарабанный сепаратор ПБМ-150/300 М 13, сейчас он находится в разработке и изготовлении. В апреле устройство

должно быть поставлено на комбинат. Эта машина является оригинальной конструкцией, и на неё подана заявка на патент. В изготовлении сепаратора используется совершенно новая технология.

Горнообогатительный комбинат «Павловскгранит» нуждается в высокочастотном грохоте для классификации отсева (мелкого щебня 2 – 5 мм). С этой целью мы разработали и уже приступили к изготовлению грохота ГИЛ-62 ПВ, такая машина обеспечит качественный рассев тонких материалов.

«Тулажелдормаш» производит щебнеочистительные железнодорожные самоходные комплексы. Это предприятие заказало у нас новый тип грохота, ранее не применявшихся для железнодорожных комплексов, – ГИТ-72.

Практически закончена разработка дискового вакуумного фильтра с керамическими фильтрующими элементами КДФ-75 (площадь фильтрации – 75 кв. м). Фильтр создаётся для Лебединского ГОКа. Примерно в мае эта машина должна быть поставлена на Лебединку. В 2013 году подойдёт к концу разработка КДФ-150 (площадь фильтрации – 150 кв. м).

Я перечислил лишь основные направления по новой технике. Хочу отметить, что 80% заказов идут по техническим заказам потребителей. Почти каждая созданная нами машина индивидуальна. В завершении сказанного хочется отметить инженеров и работников 3-го цеха, которые как раз изготавливают новую модернизированную технику.

## «Трудности на каждом шагу, но мы справляемся»

Недавно в редакции заводской газеты раздался звонок:



— Здравствуйте, вот вы всё время пишете о цехах основного производства, а нас как-то стороной обходите, – сказал начальник 12-го цеха Анатолий Иванович Бацунов. – А в прошлом номере, когда писали о ремонте в 17-м цехе, вообще забыли упомянуть, что основную часть работы там сделали сотрудники нашего цеха...

Мы решили исправить свою

ошибку и отправились в 12-й цех.

— Анатолий Иванович, расскажите, чем занимается ваше подразделение.

— На сегодняшний день 12-й цех имеет 5 участков: слесарный, механический, монтажный, ремонтно-строительный и участок нестандартного оборудования. Мы осуществляем капитальный и плановый ремонт технологического оборудования и помещений, изготавливаем запчасти и чалочные средства, проводим ремонт нестандартного и специального оборудования, ремонт грузоподъёмных машин. Трудностей хватает, они на каждом шагу, но наш цех с ними справляется.

— Вот это фронт работ! Как же вы всё успеваете?

— В нашем цехе 33 человека. У нас трудятся опытные люди, мастера своего дела. Хотел бы немного рассказать о самых трудолюбивых.

На механическом участке работают специалисты высокого класса. Один из них – Андрей Серафимович Семёнов. Его основная профессия – заточник, по совместительству он занимается строжкой, сухой шлифовкой. Фрезеровщик



Коллектив 12-го цеха. Слева направо (передний ряд): С.И. Никонова, Н.С. Просветова, Т.А. Бабкина, Ю.В. Пономарёв.

Слева направо (задний ряд): Н.С. Махмудов, В.В. Казьмин, Е.В. Нестеренко, С.Н. Дорохов, Р.В. Несмеянов, С.А. Мишин, А.К. Куреев, П.А. Куреев.

Василий Васильевич Казьмин тоже выполняет смежную работу токаря и шлифовщика. Хотелось бы отметить ещё Низами Станиславовича Махмудова. Он токарь 5-го разряда. Когда пришёл на завод, сразу попросился в ремонтный цех, т. к. не любит однообразную работу.

На слесарном участке почти 40

лет работает слесарь-ремонтник 7-го разряда Владимир Иванович Злобин – человек с огромным опытом и багажом знаний. Николай Иванович Журавлев – слесарь-ремонтник 6-го разряда, добрословестный работник.

Монтажный участок занимается монтажом отремонтированного и



# «На душе легко, когда осознаёшь, что заводчане в безопасности»

**28 апреля – Всемирный день охраны труда. Что это за праздник и отмечают ли его наши сотрудники из отдела охраны труда? На эти и другие вопросы нам ответил начальник отдела Вячеслав Матвеевич Волосков.**

**– Вячеслав Матвеевич, расскажите, что же это за такой день – Всемирный день охраны труда?**



– Всемирный день охраны труда является ежегодной проводимой на международном уровне кампанией по содействию безопасным и здоровым условиям труда. Наш отдел к этому дню намечает мероприятия и готовит проект приказа. Никакого праздника мы по этому поводу не устраиваем.

**– Расскажите о вашем отделе.**

– Нас 6 человек. Работа

отдела имеет три направления: охрана труда, промышленная безопасность и пожарная безопасность. Охраной труда занимается ведущий инженер Нина Алексеевна Косюк и инженер по охране труда Владимир Александрович Мукосеев. За промышленную безопасность отвечают ведущий инженер технического надзора Андрей Вячеславович Яцков и инженер производственного контроля Светлана Николаевна Новик. Вопросом пожарной безопасности занимается ведущий инженер по пожарной безопасности Остапов Александр Николаевич.

Чтобы быть инженером в области охраны труда и промышленной безопасности, нужно быть эрудитом, держать в голове технологические процессы, знать нормативные правовые акты по охране труда, специфику производства. Конечно, все

эти знания можно получить только с годами. Поэтому у нас в отделе основная часть сотрудников с большим жизненным и производственным опытом.

Все организационно-распорядительные документы и мероприятия по охране труда делает наш отдел. Например, обучение в области охраны труда. У нас на предприятии абсолютно все аттестованы и обучены – начиная от генерального директора и заканчивая мастерским составом.

Также большой объём работы был выполнен подразделением в процессе аттестации рабочих мест. Кстати, проводили аттестацию мы ровно год. Результаты получились следующие: всего было аттестовано 2 072 рабочих места, из них 1 872 места с оценкой «соответствует государственным нормативным требованиям охраны труда». И всего 200 мест аттестованы как не соответствующие этим нормативам. Результаты неплохие. Конечно, мы ещё не добились, чтобы все рабочие места соответствовали требованиям. Но, даже несмотря на это, значительно снизилось количество несчастных случаев. Например, в 1985 году на заводе за год было 50 несчастных случаев. А в настоящее время уже на протяжении 2 – 3 лет у нас таких случаев где-то 2 – 3 в год. Я считаю, что уменьше-



Отдел охраны труда и промышленной безопасности. Слева направо: А.В. Яцков, С.Н. Новик, А.Н. Остапов, В.М. Волосков, Н.А. Косюк, В.А. Мукосеев

нию числа несчастных случаев способствует обучение на должном уровне. Хочу сказать, когда я пришёл в этот отдел, здесь обучения практически не было. Пришлось ломать уже существующую систему и организовывать новую. Теперь обучение по охране труда у нас проходит в соответствии со всеми требованиями.

**– И всё-таки, Вячеслав Матвеевич, какова главная цель работы вашего отдела?**

– Если коротко и просто: чтобы все были живы и здоровы. Вот наша главная задача. Вот вам показательный пример того, к чему может привести несоблюдение требований, правил и ГОСТов безопасности труда. Этот несчастный случай однажды произошёл в одном из на-

ших цехов. Ремонтировали гибочный пресс. Работали ремонтник и электромонтёры, которые не согласовали свои действия. Слесарь, молодой парень, подсоединял трубку для смазки подшипников, а она находилась за большими шестернями. Чтобы её подсоединить, он просунул руку между шестернями. Электромонтёры же ремонтировали другую систему на этом же прессе. В ходе своей работы им нужно было что-то включить. По ошибке они нажали на кнопку, которая запускает движение шестерён. Шестерни начинают вращаться, а у ремонтника там рука. В общем, кисть ему раздавило.

Почему произошёл этот ужасный случай? Впервые, не выполнены тре-

бования отключения пресса от пневмосистемы, тогда бы вращения не было. Вторых, электрики не знали оборудование, которое ремонтировали. В итоге молодой человек, у которого есть жена и дети, остался инвалидом, кисть ему ампутировали.

**– Вячеслав Матвеевич, тяжёлая у вас работа...**

– Да, работать в отделе охраны труда и промышленной безопасности тяжело, но, несмотря на это, легко на душе, когда осознаёшь, что работники на заводе в безопасности. Я люблю свою работу. Тут постоянно узнаёшь что-то новое, получаешь дополнительные знания, не стоишь на месте. Ведь от наших знаний зависят жизни людей.

## СПРАВКА

Вячеслав Матвеевич Волосков родился в Таловском районе. После окончания школы поступил в Россошанское педучилище. Как молодой специалист был направлен работать в Узбекистан, там был призван в армию. Отслужив, в 1971 году приехал в Воронеж и пришёл на «Рудгормаш». Работал и параллельно учился в педагогическом институте. На заводе сначала был учеником токаря, потом работал токарем, наладчиком, бригадиром, мастером, зам. начальника цеха. Со временем стал начальником отдела социологических исследований, начальником отдела рекламы. В 1994 году пришёл в отдел охраны труда на должность руководителя.

нового оборудования. Например, силами этого участка в цехе № 7 произвели монтаж газорезательных машин, дробеструйной камеры, ножниц, компрессоров по всем цехам завода.

Только в нашем цехе изготавливают и испытывают грузозахватные приспособления – чалки (тросовые, цепные, пеньковые, полиамидные). В этом немалая заслуга слесаря-ремонтника **Николая Егоровича Карпова**, который ещё занимается ремонтом кранов и монтажом



Светлана Ивановна красит токарно-винторезный станок после капремонта

оборудования.

Участок нестандартного оборудования изготавливает ограждения, металлические двери, ворота, лестницы, контейнеры, кантователи и др., а также выполняет их ремонт. Здесь работает **Евгений Викторович Нестеренко**, слесарь по сборке металлоконструкций, человек с большим опытом и высокопрофессиональными навыками.

В нашем цехе на ремонтно-строительном участке работает мастер **Юрий Викторович Пономарев**. Этого человека знает практически весь завод. Если нужно что-то подштукатурить, побелить, подкрасить, всегда обращаются к нему. Хотелось бы отметить и его сотрудников, которые всегда добросовестно относятся к работе. Это **Светлана Ивановна Никонова**, она работает маляром, **Сергей Николаевич Дорохов** и **Николай Павлович Чеканов**, они у нас дозировщики компонента бетонных смесей, но выполняют различную работу: и каменщики, и плотники, и маляры, кроме того, даже работают с отбойным молотком.

## «По призванию я пожарный»

**Конец апреля для ведущего инженера по пожарной безопасности Александра Николаевича Остапова – сплошной праздник. Ведь, кроме того, что он работает в отделе охраны труда, Александр Николаевич ещё и настоящий пожарный. А 30 апреля в России отмечается День пожарной безопасности.**

**О своём профессиональном празднике**



– Раньше мы, пожарные, отмечали свой профессиональный праздник 17 апреля (в этот день в 1918 г. в нашей стране был издан декрет «Об организации государственных мер борьбы с огнём». – *Ред.*). На 30-е число День пожарной безопасности перенесли только в 1999 году (в честь 350-летия создания первой российской противопожарной службы. – *Ред.*)

В кругу семьи этот праздник отмечаю редко, потому что обычно 30 апреля – это рабочий день, да и никто из родных не связан с пожарной охраной. Зато по традиции встречаемся с бывшими коллегами по пожарной охране, моими друзьями.



А.Н. Остапов со своими друзьями – пожарными, 1994 год

**«Тушить пожары – моя стихия»**

– Я родился в Ташкенте. Окончил два училища: одно – авиационное (в 1973 году), другое – ленинградское пожарное (в 1983 году). С 1973 по 1983 год работал в авиации, но когда приехал в Воронеж, начал служить в пожарной охране.

В Воронеж переехал в 1976 году из-за большой любви. В Ташкенте познакомился с очаровательной девушкой Светланой, которая в дальнейшем стала моей женой. Света была родом

из Воронежа, поэтому я поехал за ней. И никогда об этом не жалел. Люблю свою семью. У меня замечательный сын Александр и две любимые внучки. Соне уже 15 лет, а Даше – 5.

В 1979 году пришёл в пожарную охрану. И до 1998 года служил в Воронежском гарнизоне. Начал служить инспектором, потом стал главным специалистом управления и поднялся до заместителя начальника пожарного отряда Нововоронежа. Во время службы занимался боевой подготовкой личного состава пожарников Воронежа и области и, конечно, тушил пожары – это была моя стихия.

Пожарному делу я отдал 22 года жизни. Поэтому сейчас, когда вижу, как пожарные машины выезжают по вызову – аж мурашки по коже. Перед глазами мелькают давно прошедшие дни – ведь по молодости сам так выезжал...

На завод я пришёл в 2006 году на должность инженера по пожарной безопасности. Моя основная задача – не допустить пожаров на объекте и контролировать профилактическую работу на предприятии. Работу свою люблю. Стараюсь каждый день пройти по заводу, посмотреть все цеха и, если есть какие-либо недостатки – устранить их, потому что от этого зависит жизнь людей.



# Не жизнь, а сплошной цирк!

➤ 20 апреля – Международный день цирка. Оказывается, у нас на заводе работает человек, имеющий к этому празднику самое непосредственное отношение. Это бывшая артистка цирка, ныне сотрудница АХО Валентина Владимировна Куртосманова. Мы попросили её рассказать о своей цирковой юности.

## «Шари-вари!»

– В общем-то в цирк я попала случайно. Родилась в Воронеже, жила с родителями в районе шинного завода, училась в 63-й школе, – рассказывает Валентина Владимировна. – В школьные годы профессионально занималась бегом, акробатикой, гимнастикой, ездила на соревнования. В 7-м классе мы с подружкой узнали, что во Дворце Ленина есть цирковая школа, и решили туда поступить. Пришли в студию, нас встретил тренер – Александр Иванович Пальчиков, прекрасный человек, замечательный педагог. Он сказал: «Давайте, девочки, покажите, на что вы способны». И перед тем как мы начали демонстрировать свои умения, громко крикнул: «Шари-вари!» Мы сначала не поняли, что это он. А потом, когда уже стали заниматься в цирковой студии, узнали, что «шари-вари» означает начало разминки. После просмотра Александр Иванович предложил нам несколько направлений, в которых мы могли бы работать. Мне очень понравилось жонглирование, и я стала учиться этому нелёгкому ремеслу.

Хоть я и была жонглёром-эквилибристом, но у нас в труппе было заведено знать номера других циркачей – это на случай, если кто-то не сможет выступить. Так что я умела по канату ходить, акробатические номера выполняла, пробовала себя даже в роли клоуна-эксцентрика. От этого амплуа до сих пор осталась привычка сочинять анекдоты. Когда я уже работала на нашем заводе в 7-м цехе, был такой случай. Однажды я собиралась идти с работы домой, тут пришла вторая смена. Слово за слово, я начала рассказывать им анекдоты. А мне ребята и говорят: «Спорим на 100 рублей, что не сможешь два часа без передышки анекдоты травить?» Я говорю: «Легко!» (В то время 100 рублей – это было очень много, как раз месячная зарплата.) Ну я и стала байки рассказывать. Ребята от смеха за животы держались. В общем, 2 часа прошли незаметно. Так я заработала 100 рублей, а ребята получили выговор за невыполнение плана, потому что опоздали на смену на 2 часа.

## «Цирк многое изменил в моей судьбе»

Занятия в цирковой школе очень повлияли на мою жизнь. Это



«У меня и сейчас многие цирковые навыки сохранились. Но теперь мой реквизит – швабра, вёдра и тряпки»

вместе со мной. Было эффектно, только зубы потом посыпались.

## «В дипломе одни пятёрки»

После восьмого класса параллельно с цирковой деятельностью я поступила в торгово-кулинарное училище, получила специальность продавца-кассира-операциониста. В дипломе у меня одни пятёрки. После училища мне предлагали без экзаменов поступить в торгово-экономический институт, но я отказалась. Теперь, конечно, жалею. Потом в 1983 году я поступила в авиационный техникум на специальность «Обработка металлов резанием», стала технологом.

## Выступления

Выступали своей труппой и в госпиталях, и на заводах, во Дворце Ленина, во Дворце 50-летия Октября, даже в нашем воронежском цирке. Ездили со своими номерами по области – в Верхнюю Хаву, Новую Усмань, Лиски и т. д. На этих концертах было много интересных встреч с другими артистами.

Однажды во Дворце 50-летия Октября мне довелось познакомиться с ребятами из ансамбля «Песняры». Я сижу в гримёрке, тут раздаётся громкий стук: «Кармен (такое тогда у меня было прозвище), освобождай помещение, артисты приехали!» Это были «Песняры». Мы выступали с ними на одной сцене, общались за кулисами. С одним из «песняров» у меня даже был роман. Правда, недолго. Он уехал, и всё кончилось.

Не подумайте, что я хвастаюсь, это было так на самом деле: однажды некоторых артистов нашей труппы пригласили на гастроли по нескольким зарубежным странам. Но я отказалась – влюбилась, замуж собралась... В общем, с дальнейшей цирковой карьерой у меня не сложилось. Сейчас ребята, с которыми я когда-то выступала, работают в цирке по контракту, разъезжают по миру. Почти все живут за границей.



Спортсмены 7-го цеха на спартакиаде, 80-е годы. Валентина Владимировна – четвёртая справа (сидит)

Международный день цирка отмечается в третью субботу апреля. Этот праздник был учреждён три года назад Европейской цирковой ассоциацией и Всемирной федерацией цирка, действующей под патронажем принцессы Монако Стефании.

## Тренерская работа

Когда мне было лет 15, в строительном клубе меня попросили позаниматься с детишками цирковым искусством. Моими воспитанницами были в основном девочки. Среди них было много способных. Но самой талантливой, наверное, была Татьяна Кривцова. Когда я собралась уходить с тренерской работы, сказала: «Таня, у тебя очень хорошие данные, тебе нужно дальше развиваться. Я бы тебе посоветовала записаться в наш вогрэсовский бассейн, там профессиональные тренеры по акробатике». Поехали мы с ней в бассейн, и я её записала на тренировки. Так Танечка стала заниматься спортивной акробатикой. После она тренировалась в паре с мальчиком Вячеславом Кузнецовым, со временем они стали нашей знаменитой воронежской смешанной парой, были чемпионами мира, чемпионами СССР, Европы, чемпионами РСФСР по спортивной акробатике. На Олимпиаде в Москве в 1980 году они уже выступали в качестве гостей. Трибуны после их выступления от восхищения встали. Сейчас Таня – зам. директора одной из спортшкол нашего города.

## «Рудгормаш»

На завод я пришла в 1974 году. Работала крановщицей в 7-м цехе. Всегда участвовала в смотрах художественной самодеятельности, спартакиадах. Наш цех всегда занимал только первые места. Я научилась жонглированию свою подружку по цеху, и мы вместе с ней готовили цирковые номера. Она всегда хлопотала, чтобы нам покупали специальный реквизит. Мне очень в 7-м цехе нравилось работать. Я и в передовиках ходила, и в заводской газете «За качество» про меня даже писали. И учеников мне всегда давали. Они меня боялись,

я очень строгая была. Теперь вот в АХО работаю уборщицей. Но всё равно о цирке никогда не забываю. Так что День цирка для меня особый праздник.



«Когда подросли дочка и сын, я любила водить их в цирк», – рассказывает Валентина Владимировна



На этой фотографии Валентине Владимировне Куртосмановой 16 лет



Когда Валентина Владимировна работала в цирке, артисты звали её Кармен