



АГЛОМЕРАЦИОННЫЕ СПЕКАТЕЛЬНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

Специальная транспортная система
используется в процессе обжига



АГЛОМЕРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА

Технические характеристики

Тележка агломерационная ТАСШ-3,0-500 2т — представляет собой часть обжиговой или агломерационной машины в виде массивной тележки, на которую загружается слой агломерационной шихты при производстве агломерата или сырые окатыши при производстве обожжённых окатышей.

Тележка агломерационная ТАСШ-3,0-500 2т представляет собой тележку литой либо сварной конструкции, имеющую ролики, борты и колосниковое поле (колосниковую решётку).

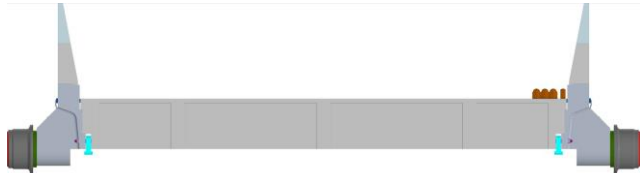
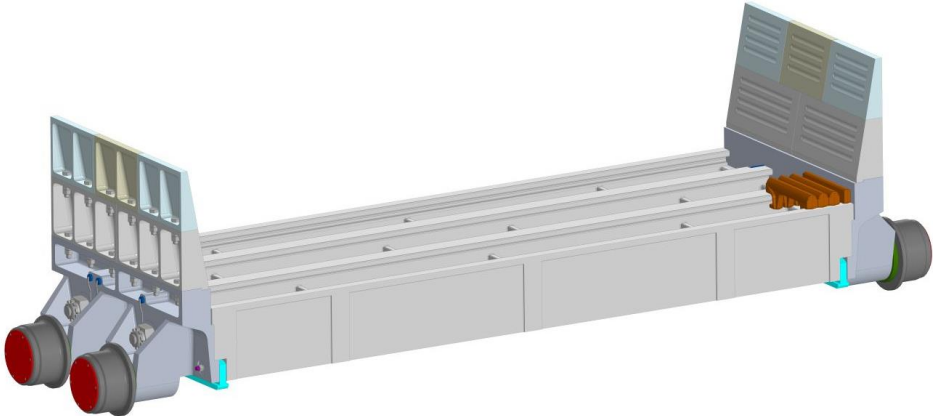
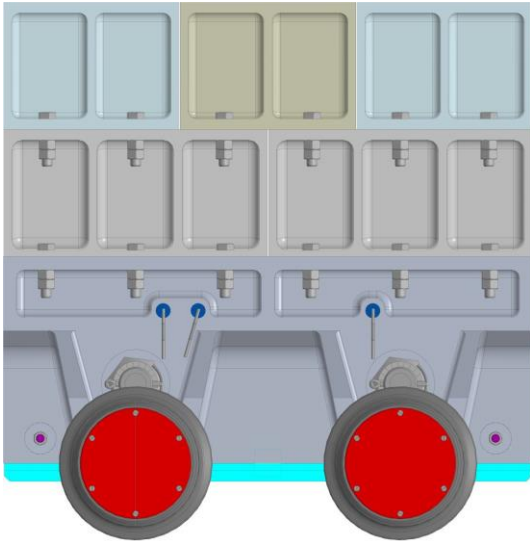
Предназначена для транспортировки шихты и получения агломерата спеканием, методом прососа горячего воздуха сверху вниз через слой агломерационной шихты, лежащей на колосниковой решетке, с частичным освобождением ее от вредных примесей.



АГЛОМЕРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА

Литая конструкция

Технические характеристики



Когда литые тележки предпочтительнее:

Сверхтяжелые режимы работы: На очень старых или высокопроизводительных агломашинах, где термические и механические нагрузки достигают экстремальных значений, монолитность литой конструкции из специального чугуна может все еще обеспечивать большой запас надежности и срок службы.

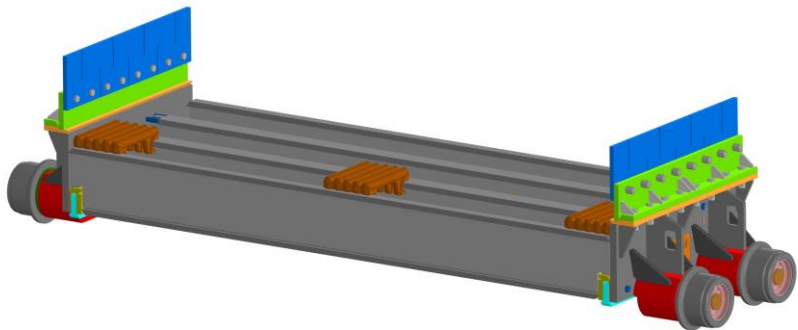
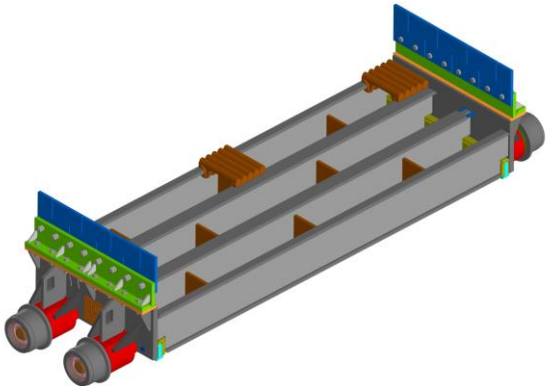
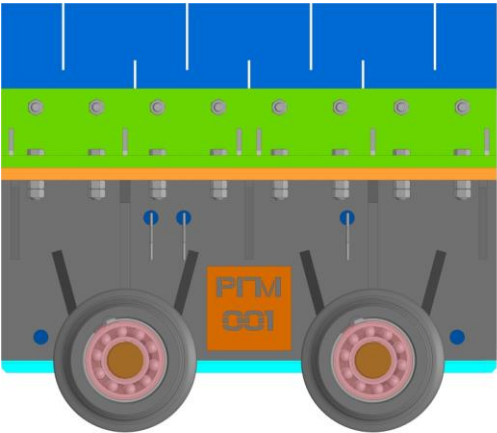
Технологические данные:

Наименование параметра	Значение
Площадь агломашины, м²	60/120
Длина агломашины (по осям), м	48
Объемная плотность агломерата, т/м³	1,8
Высота спекаемого слоя, мм	500
Ширина спекаемого слоя, мм	3000

АГЛОМЕРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА

Сварная конструкция

Технические характеристики



Сварные тележки можно и целесообразно применять практически всегда, когда стоит задача снижения стоимости, веса и энергопотребления, а современные технологии производства и материалы позволяют обеспечить достаточную прочность и жаропрочность конструкции.

Это современная и прогрессивная тенденция.

Технологические данные:

Наименование параметра	Значение
Площадь агломашины, м ²	60/120
Длина агломашины (по осям), м	48
Объемная плотность агломерата, т/м ³	1,8
Высота спекаемого слоя, мм	500
Ширина спекаемого слоя, мм	3000

АГЛОМЕРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА

Технические характеристики

Преимущества сварных тележек

Стоимость: Главное преимущество. Изготовление сварной конструкции обходится значительно дешевле, чем изготовление сложной литейной оснастки (форм) и процесс литья крупногабаритных деталей.

Вес: Сварная конструкция обычно **на 15-30% легче** литой аналогичной прочности. Это приводит к:

- Снижению нагрузки на раму агломашины и ее привод.

- Снижению энергопотребления главного привода машины.

- Уменьшению инерции, что снижает динамические нагрузки.

Гибкость конструкции и модернизация: Внесение изменений в конструкцию сварной тележки (например, усиление ребер жесткости, изменение формы) требует только пересмотра чертежей и перенастройки резки металла. Для литой тележки любое изменение — это дорогостоящее изготовление новой литейной оснастки.

Качество поверхности: Отсутствие литейных дефектов (раковин, пор, трещин), которые часто скрыты внутри и проявляются только в процессе эксплуатации.

Когда применение сварных тележек ВЗАМЕН литых наиболее оправдано:

Новое строительство или полная замена парка тележек: Проектирование агломашины или ее модернизация сразу под сварные тележки позволяет заложить все их преимущества (облегченную конструкцию, меньшую нагрузку на привод) на этапе проектирования.

Необходимость значительного снижения капитальных затрат: Если бюджет на закупку или ремонт ограничен, сварные тележки — очевидный выбор из-за более низкой цены.

Снижение эксплуатационных расходов: Целенаправленная борьба за снижение энергопотребления предприятия.

Наличие качественного производства: Решение о переходе на сварные тележки может быть принято только при наличии надежного поставщика или собственного производства с современным оборудованием (точная плазменная/лазерная резка, роботизированная сварка) и строгим контролем качества (УЗК-контроль сварных швов).

Применение современных материалов: Использование специальных **жаропрочных сталей** (например, легированных хромом, молибденом, кремнием) для критических элементов и применение технологий **наплавки жаропрочных сплавов** на самые изнашиваемые части (борта, палеты) нивелируют главный недостаток сварных конструкций.

АГЛОМЕРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Габаритные размеры, мм:	
- длина	1000
- ширина	3788
- высота	1015
Размер между ребрами ходовых колес, мм	3526
Диаметр роликов, мм	240
Масса тележки без колосников, кг	2615,3
Масса тележки с колосниками, кг	3763,2
Грузоподъемность, т	2
Скорость передвижения тележки, м/мин	0,3 ... 3,0
Смазка подшипников роликов	антифрикционный твердосмазочный заполнитель
Нормативный срок эксплуатации оборудования, лет	5
Гарантийный срок	6 месяцев с начала эксплуатации, но не более 12 месяцев с момента поставки



АГЛОМЕРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА

Технические характеристики





СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!
ЗВОНИТЕ НАМ ПРЯМО СЕЙЧАС



394028 ул. Чебышева д.13, г. Воронеж, Россия

Служба продаж:

т/факс: +7(473) 244-71-13, 244-72-89

8-800-200-5689

E-mail: market@rudgormash.ru , op@rudgormash.ru

www.rudgormash.ru