



ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНТЕЙНЕРА (6000×2600×3200)

- Цельносварной металлический каркас, усиление проемов дверей, ворот и вентиляции по периметру, защитные решетки из стали на вентиляционных проемах, усиление рамы контейнера в зонах проемов, усиленные петли на дверях и воротах, взломоустойчивые замки
- Противопожарная входная дверь с промышленной фурнитурой и замком улучшенной конструкции
- Распашная торцевая дверь перед радиатором для удобства для монтажа / демонтажа / обслуживания оборудования
- Резиновые уплотнители на всех дверях
- Щит собственных нужд с автоматическими выключателями
- Система основного освещения – виброустойчивый LED-светильник с выключателями
- Система аварийного освещения с виброустойчивыми лампами с автономным аккумулятором
- Система приточно-вытяжной вентиляции с вентиляционными клапанами с электроприводом с возвратной пружиной и с ручным приводом
- Модули порошкового пожаротушения (согласно объему помещения)
- Система конвекторного внутреннего обогрева с терморегулятором
- Два болтовых соединения для подключения к внешнему контуру заземления
- Прокладка кабельных линий в кабельных каналах и трубах
- Кабельный ввод – ниша с резиновой мембраной для защиты от осадков
- Погрузка контейнера на производстве на транспорт Заказчика
- Нанесение логотипов



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ОТ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- Гарантийное и постгарантийное обслуживание
- Сервис под ключ с фиксацией условий по заданному КТГ
- Создание консигнационных складов с наличием аварийных и страховых запасов
- Консультирование персонала Заказчика по вопросам устройства, правил и норм технической эксплуатации, наладки и обслуживания оборудования

Качество выполняемых работ достигается благодаря разработке и внедрению в производственный процесс системы менеджмента качества ISO 9001:2015



394028, РОССИЯ, г. Воронеж,
ул. Чебышева, д. 13
Тел./факс: (473) 244-71-03, 244-71-13
8-800-200-5689
E-mail: market@rudgormash.ru



БУРОВЫЕ СТАНКИ СБШ-250 С ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

БУРОВОЙ СТАНОК СБШ-250 — СРЕДНЕГО КЛАССА

Электрический буровой станок СБШ-250 МНА32 предназначен для бурения технологических взрывных наклонных (от 0° до 45° от вертикали) скважин глубиной до 55 м и Ø от 160 до 270 мм в породах крепостью 6-21 ед. по шкале проф. Протодеяконова при добыче полезных ископаемых открытым способом.

Модернизация серийных станков СБШ-250, проведенная за последние 10 лет, позволила увеличить производительность на железорудных карьерах на 67%.

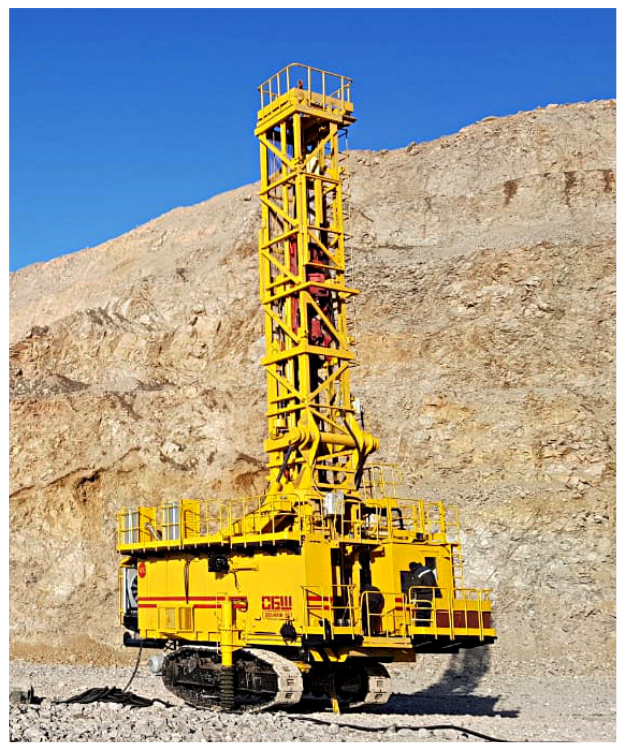
БУРОВОЙ СТАНОК СБШ-250КП — ТЯЖЕЛОГО КЛАССА

– Электрический буровой станок СБШ-250 МНА-32КП предназначен для бурения технологических взрывных наклонных (от 0° до 30° от вертикали) скважин глубиной до 40 м и Ø от 250 до 320 мм в породах крепостью 10-21 ед. по шкале проф. Протодеяконова при добыче полезных ископаемых открытым способом.

– Буровые станки тяжелого класса прошли испытания на железорудных карьерах при бурении скважин диаметром 209 мм, затем диаметр увеличили до 320 мм.

– Результаты испытаний показали эффективность и преимущества, достигнутые за счет повышения производительности буровых работ, снижения энергоемкости добычи руды и благодаря уменьшению на 20% выхода негабаритной горной массы.

СБШ-250 МНА-32



Параметры	Исполнение				
	187	185	179	193	190
Диаметр скважины, мм	250				215
Угол наклона скважины, град.	0; 15; 30 (по ТЗ заказчика 0..300, через 50)				
Длина штанги, м	8,2	8,2	8,2	9,85	8,2
Количество штанг, шт	7	7	4	4	4
Глубина бурения, м	55	55	32	32	32
Способ пылеподавления	мокрое				сухое
Напряжение питания, В	6000	380	380	6000	380
Суммарная установл. мощность, кВт	578,9	534	534	578,9	534
Мощность двигателя вращателя, кВт	120	90, переменный ток с частотным регулированием			
Скорость спуска/подъема бурового снаряда, м/мин	20/17				
Скорость подачи бурового става на забой, м/мин	0..3				
Производительность компрессора, м³/мин	44	32		44	32
Частота вращения бурового става, об/мин	0..120	0..150	0..120		
Мощность двигателя привода хода, кВт	2х45 переменный ток – частотное регулирование скорости				
Скорость передвижения, км/ч	0-1,3				
Макс. преодолеваемый подъем, градус	12				
Вес станка, кг	90000				
Габаритные размеры с поднятой мачтой, м					
Длина	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
Ширина	6,1	6,1	6,1	6,1	7,0
Высота	16,9	16,9	16,9	19,8	16,9
Габаритные размеры с опущенной мачтой, м					
Длина	15,6	15,6	15,6	19,2	15,6
Ширина	6,5	6,5	6,5	6,6	7,0
Высота	7,1	7,1	7,1	7,3	7,1

СБШ-250 МНА-32 КП



Параметры исполнения	-26	21	22	29
Диаметр скважины, мм	250	250;270	311	250
Длина штанги, м	10	10,5	10	10,5
Количество штанг, шт	3	3	3	4
Глубина бурения, м	30	2	30	40
Способ пылеподавления	мокрый	мокрый	мокрый	мокрый
Напряжение питания, В	380+ДГУ	6000	6000	6000
Суммарная установл. мощность, кВт	650	650	650	650
Мощность двигателя вращателя, кВт	120	90	120	90
Скорость спуска/подъема бурового снаряда, м/мин	20/17			
Скорость подачи бурового става на забой, м/мин	0.3	0.3	0.3	0.3
Производительность компрессора, м³/мин	50	50	50	50
Частота вращения бурового става, об/мин	90	0.120	0.120	0.120
Мощность двигателя привода хода, кВт	2x45			
Скорость передвижения, км/ч	0.1,2 (скорость регулируемая)			
Макс. преодолеваемый подъем, градус	12	12	12	12
Масса, кг	120000			
Габаритные размеры с поднятой мачтой, м				
Длина	11,4	11,4	11,4	11,4
Ширина	6,5	6,5	6,5	6,5
Высота	18,6	18,6	18,6	18,6
Габаритные размеры с опущенной мачтой, м				
Длина	18,14	18,14	18,14	18,14
Ширина	6,5	6,5	6,5	6,5
Высота	6,5	6,5	6,5	6,5

Каркасно-платформенная конструкция станка значительно повышает его надежность при работе в особо сложных горно-геологических условиях. Компрессорная установка производительностью 50 м³/мин обеспечивает эффективную работу бурового инструмента и очистку скважин от буровой мелочи.

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка ДГУ	ENERGOPROM	
Модель ДГУ	EFB 750/400	
Исполнение	Открытое	
Основная мощность (Prime), (PRP)	кВа/кВт	750/600
Резервная мощность (Stand-by), (LTP)	кВа/кВт	825/660
Коэффициент мощности	cos φ	0,8
Номинальная сила тока	А	1083
Выходное напряжение	В	400/230
Частота выходного напряжения	Гц	50
Расход топлива при нагрузке — 100%	л/ч	160
Расход топлива при нагрузке — 75%	л/ч	115
Расход топлива при нагрузке — 50%	л/ч	77
Длина	мм	3800
Ширина	мм	1690
Высота	мм	2250
Сухой вес	кг	5000
Емкость стандартного топливного бака	л	1000

СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО



Автоматическое сцепное устройство с тяговым усилием 310 кН (31тс) позволяет передавать значительные нагрузки при буксировке, в том числе по сложному рельефу в условиях карьеров.

