



МАЧТА С 2 СЕПАРАТОРАМИ

ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 55м



НОВЫЙ ПОДХОД К ПРОЕКТИРОВАНИЮ

С момента создания новые или модернизированные буровые станки, которые затем проходят промышленные испытания на различных горных предприятиях, находятся под пристальным вниманием специалистов конструкторской и сервисной служб завода-изготовителя.

Одним из основных направлений в создании буровых станков всех модификаций являются забота о здоровье обслуживающего персонала и повышение производительности труда.

Модернизация серийных буровых СБШ-250МНА-32, проведенная за последние 7-8 лет, позволила увеличить производительность на железорудных карьерах на 67%

Мы понимаем, что ваши задачи и технологии могут быть очень специфичными, поэтому проектируем и производим почти всё наше оборудование по индивидуальному техническому заданию, чтобы у вас был идеальный инструмент для работы.

На нашем предприятии работает мощнейшее бюро инженерно-конструкторских разработок. **Все разработки защищены патентами.**

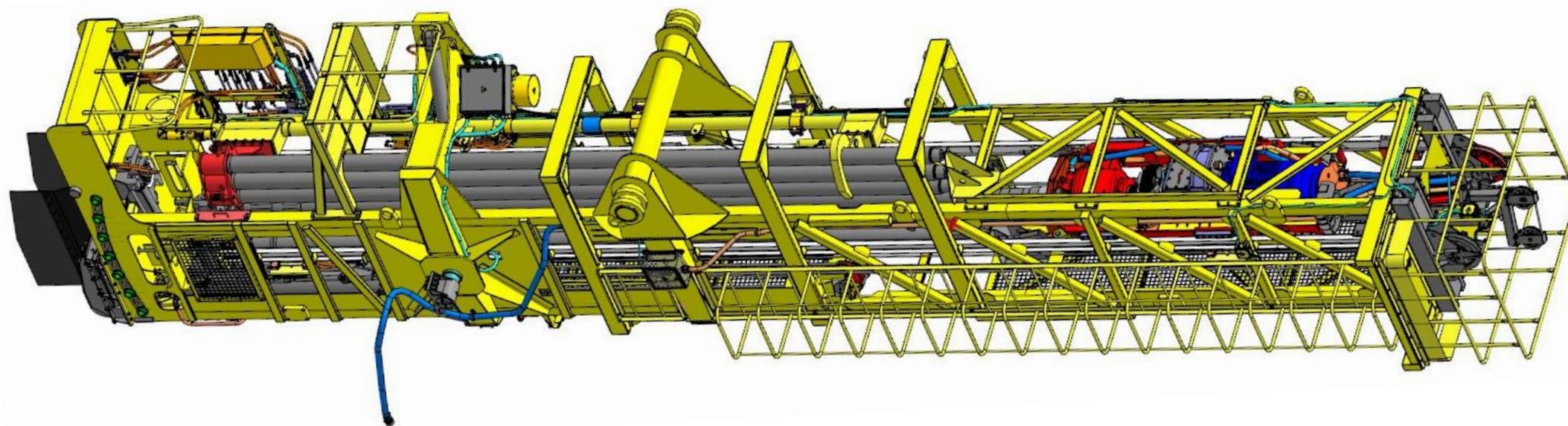
Наш собственный СКБ – это крупнейший центр в группе компаний Рудгормаш.



МАЧТА

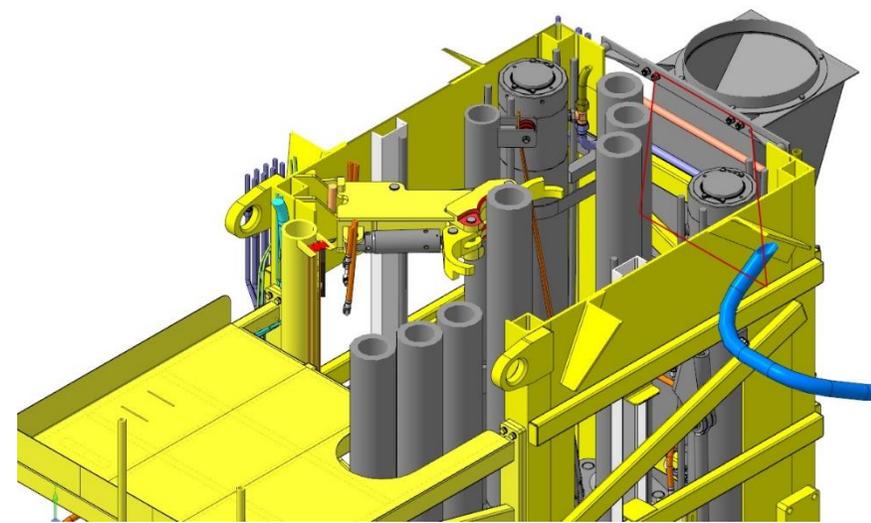
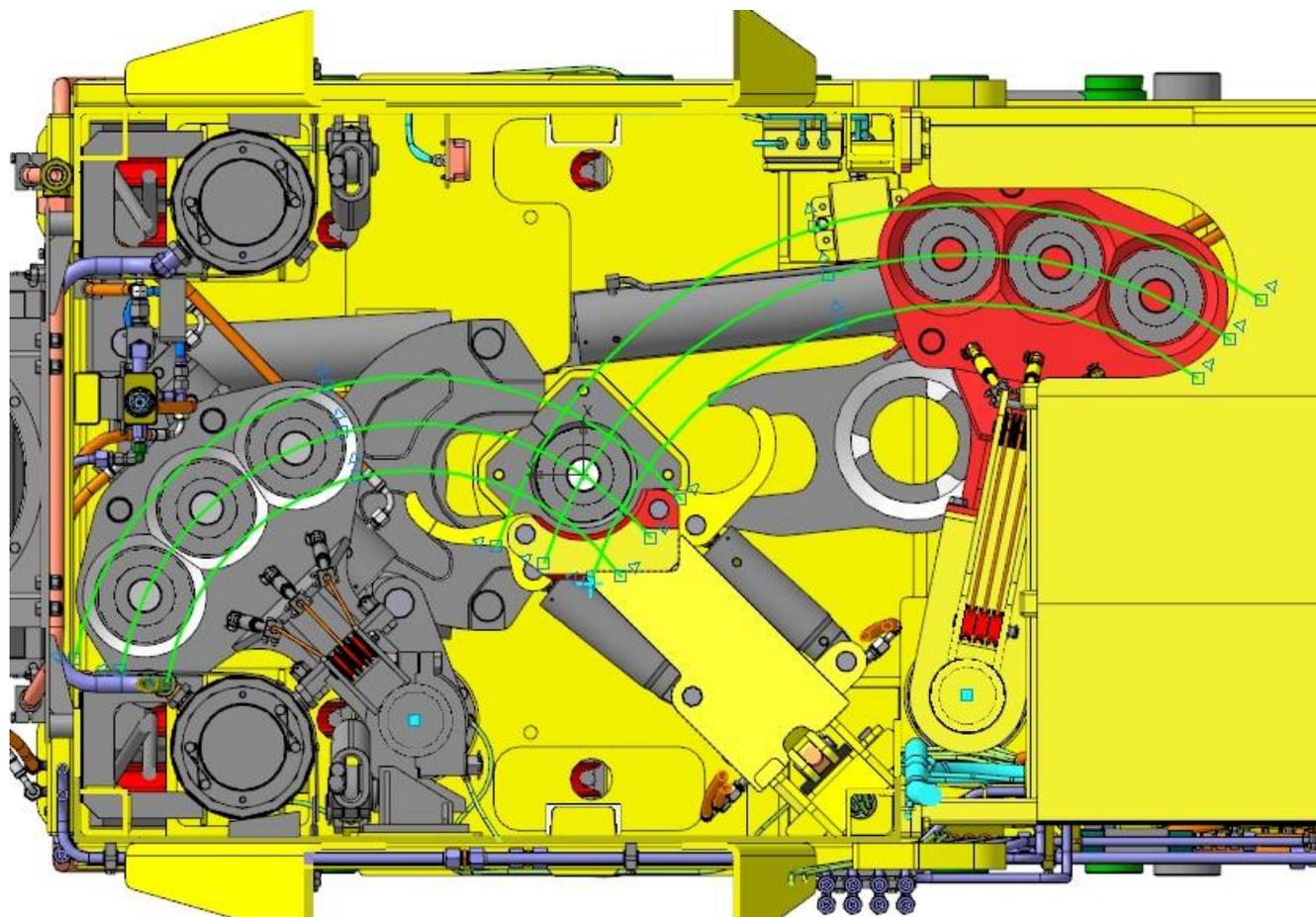
Каркас полуоткрытого типа

Глубина бурения до 55 метров



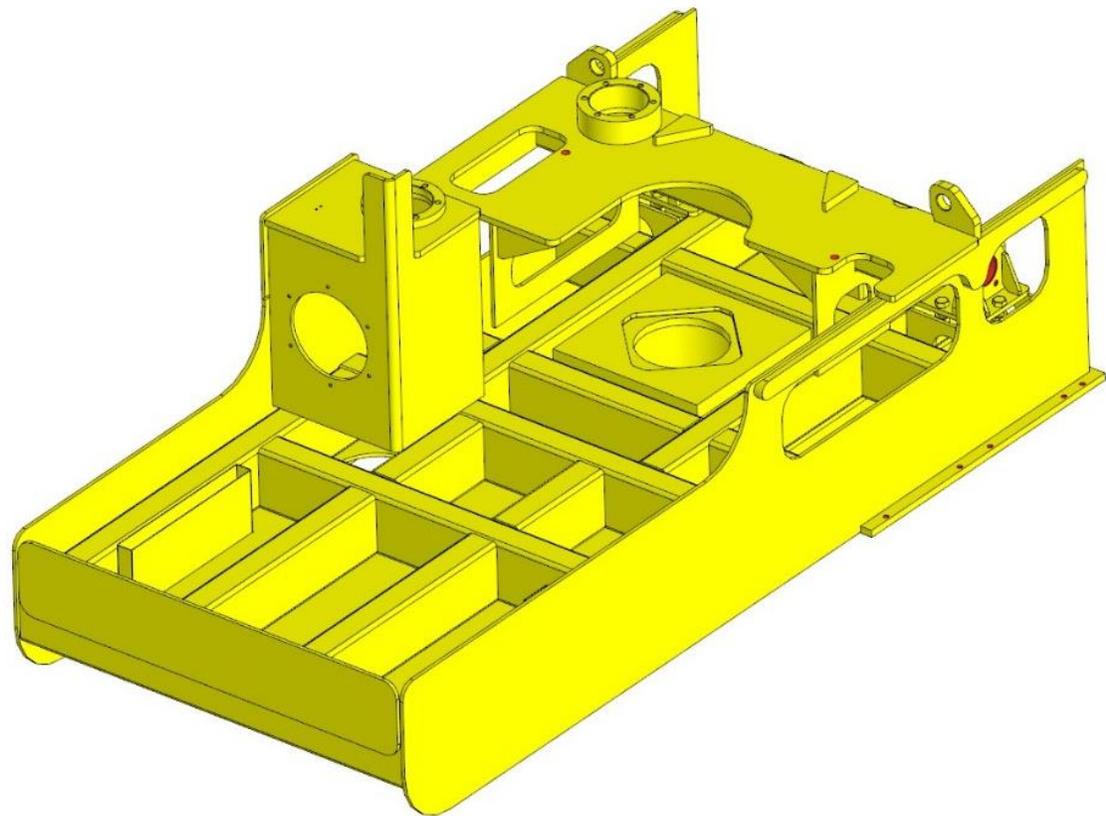
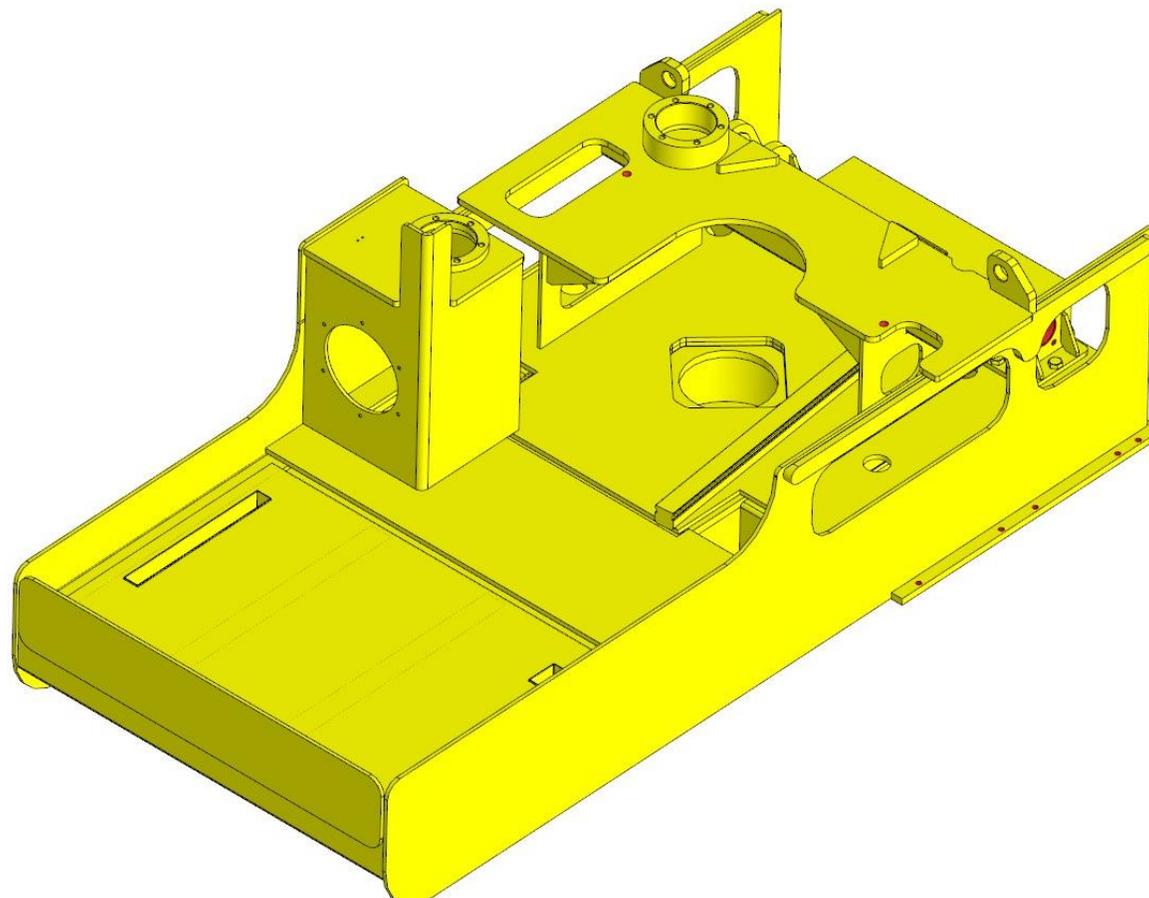
МАЧТА

Размещение до 7 штанг



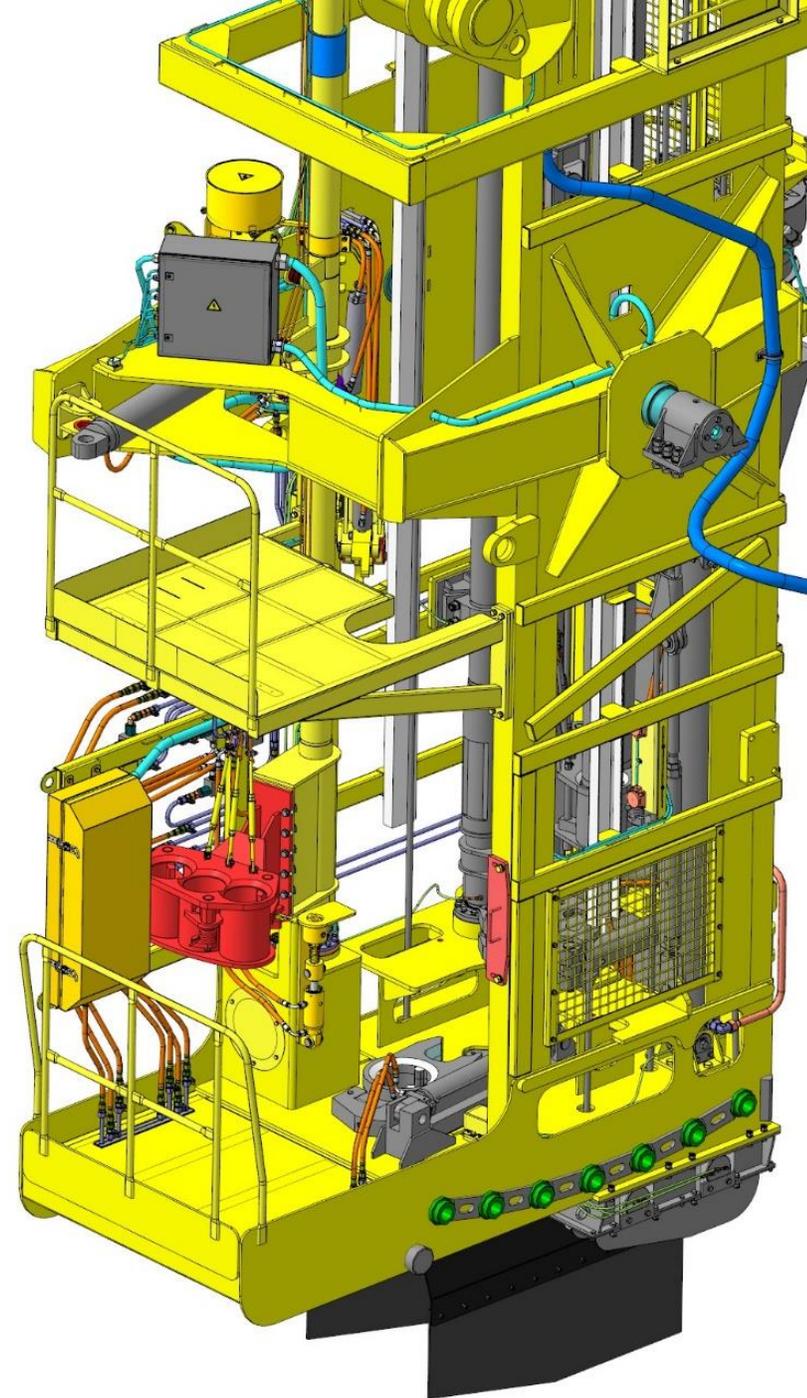
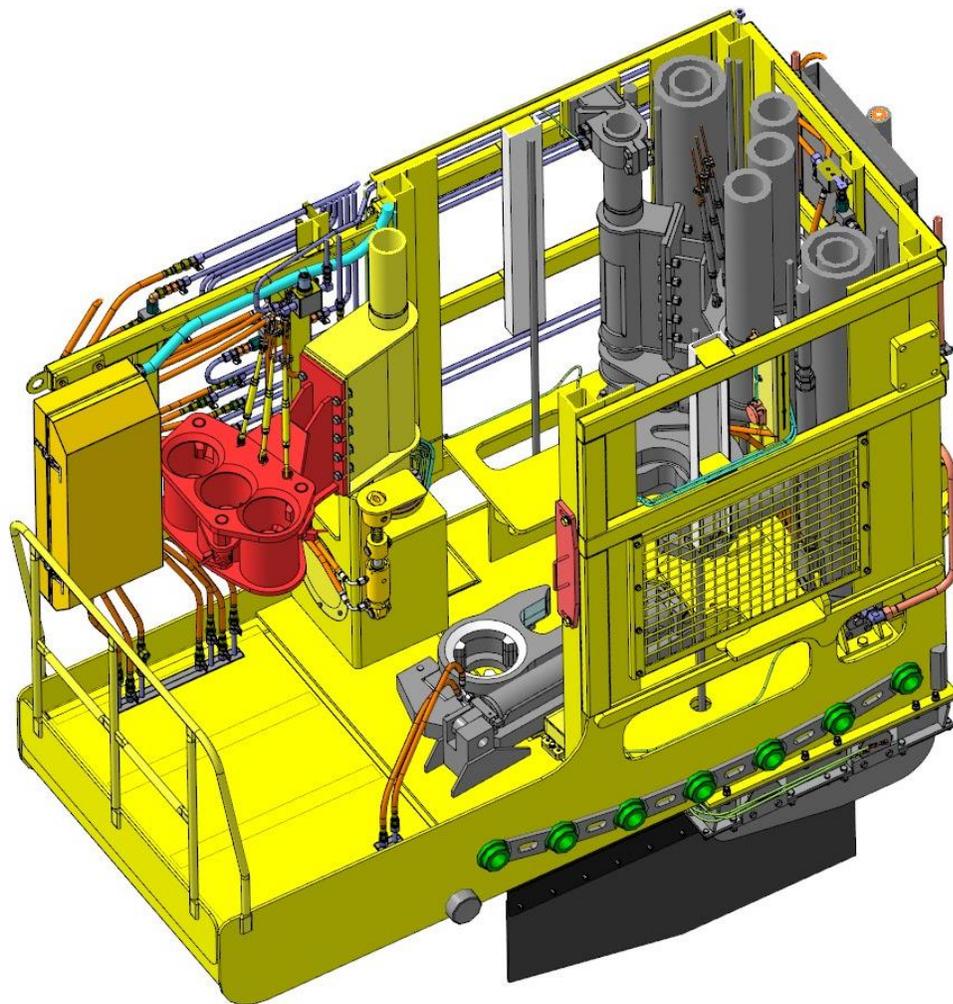
МАЧТА

Жесткая конструкция нижней рамы с двумя опорами под сепараторы



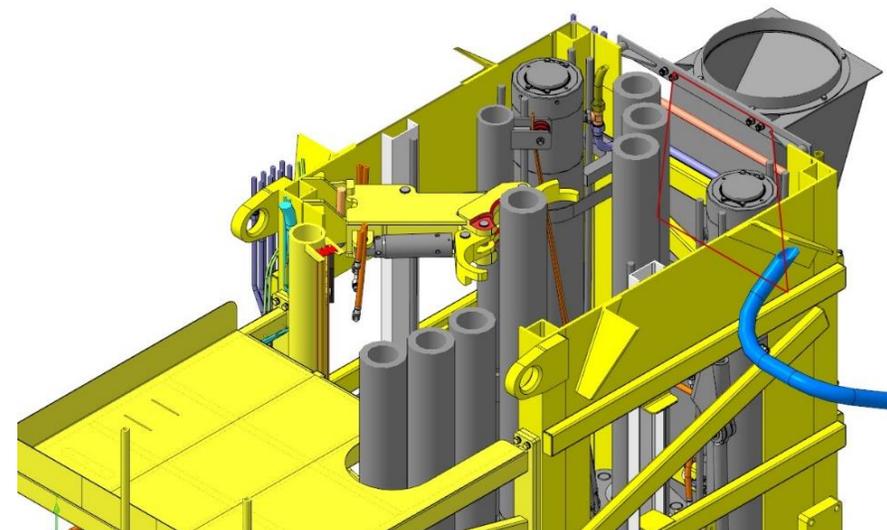
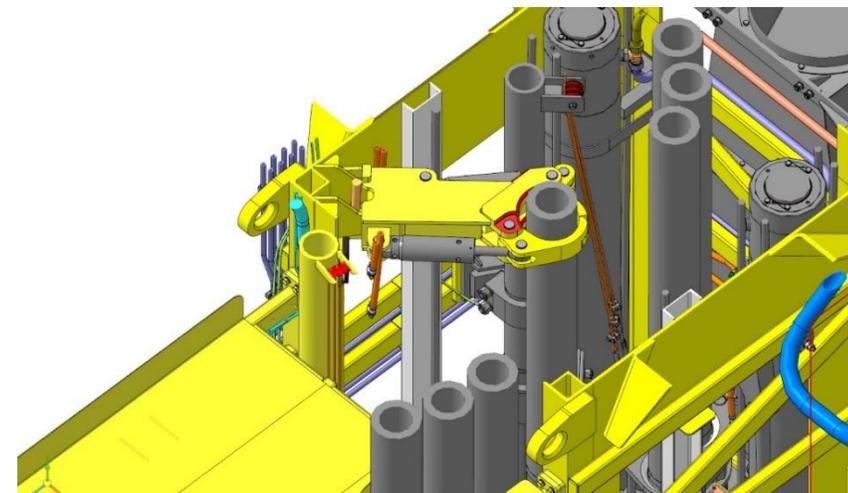
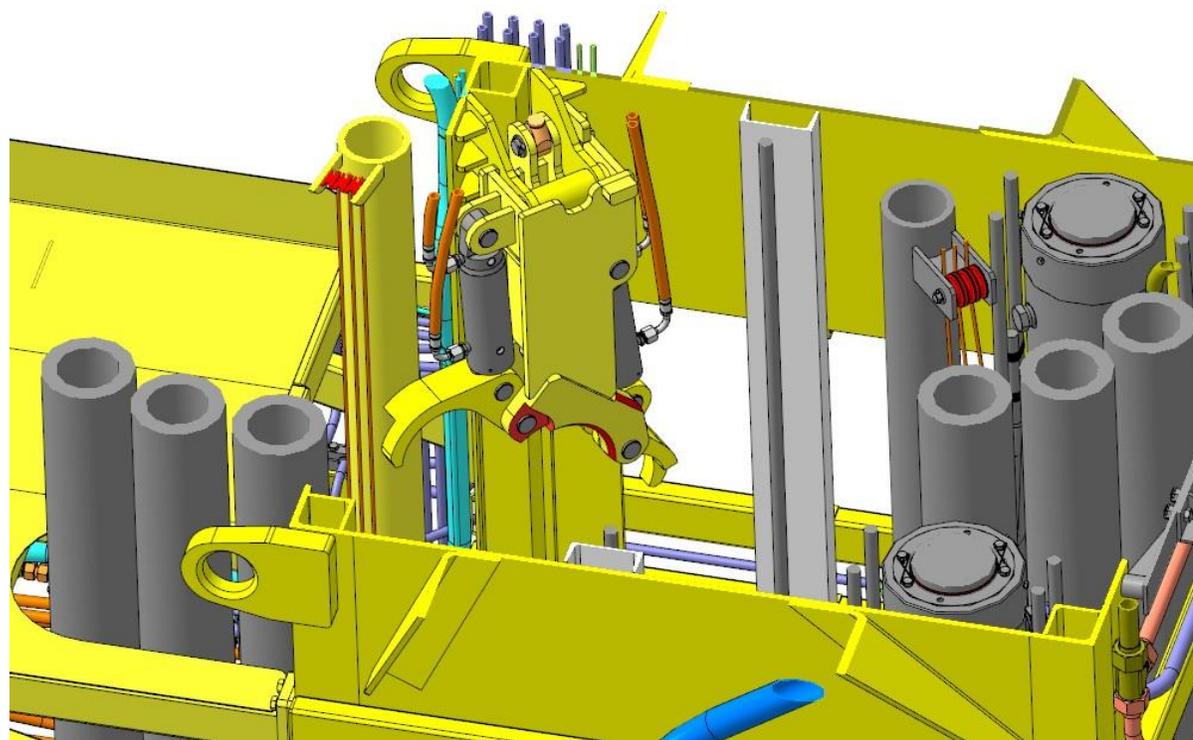
МАЧТА

Для обслуживания мачты
предусмотрен сервисный режим



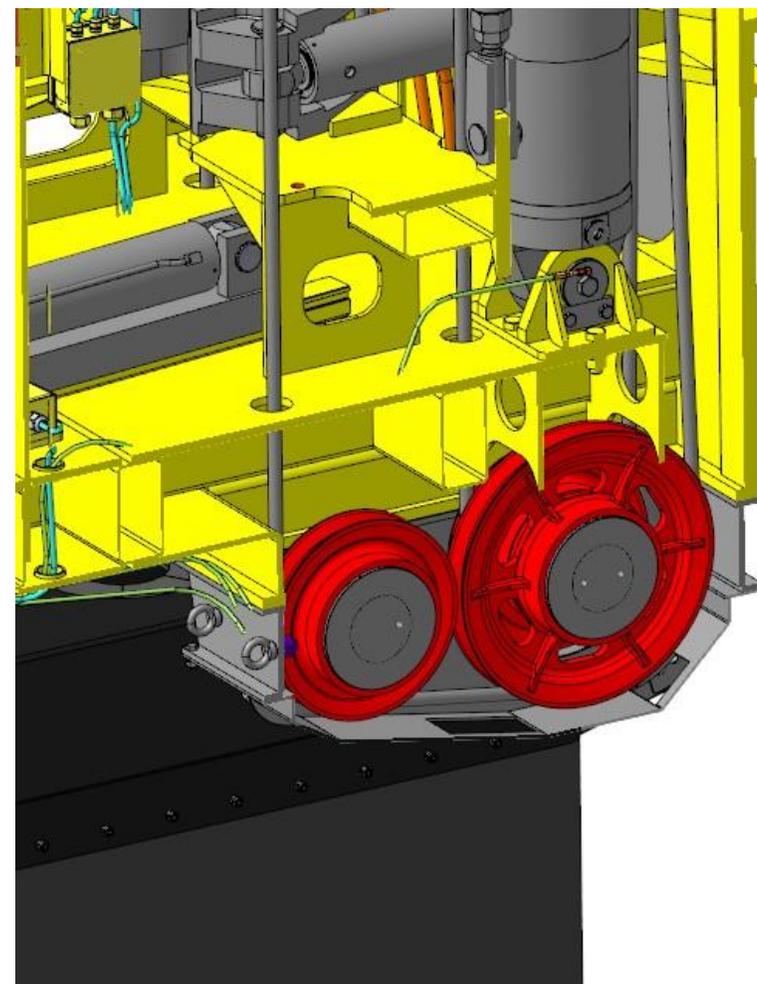
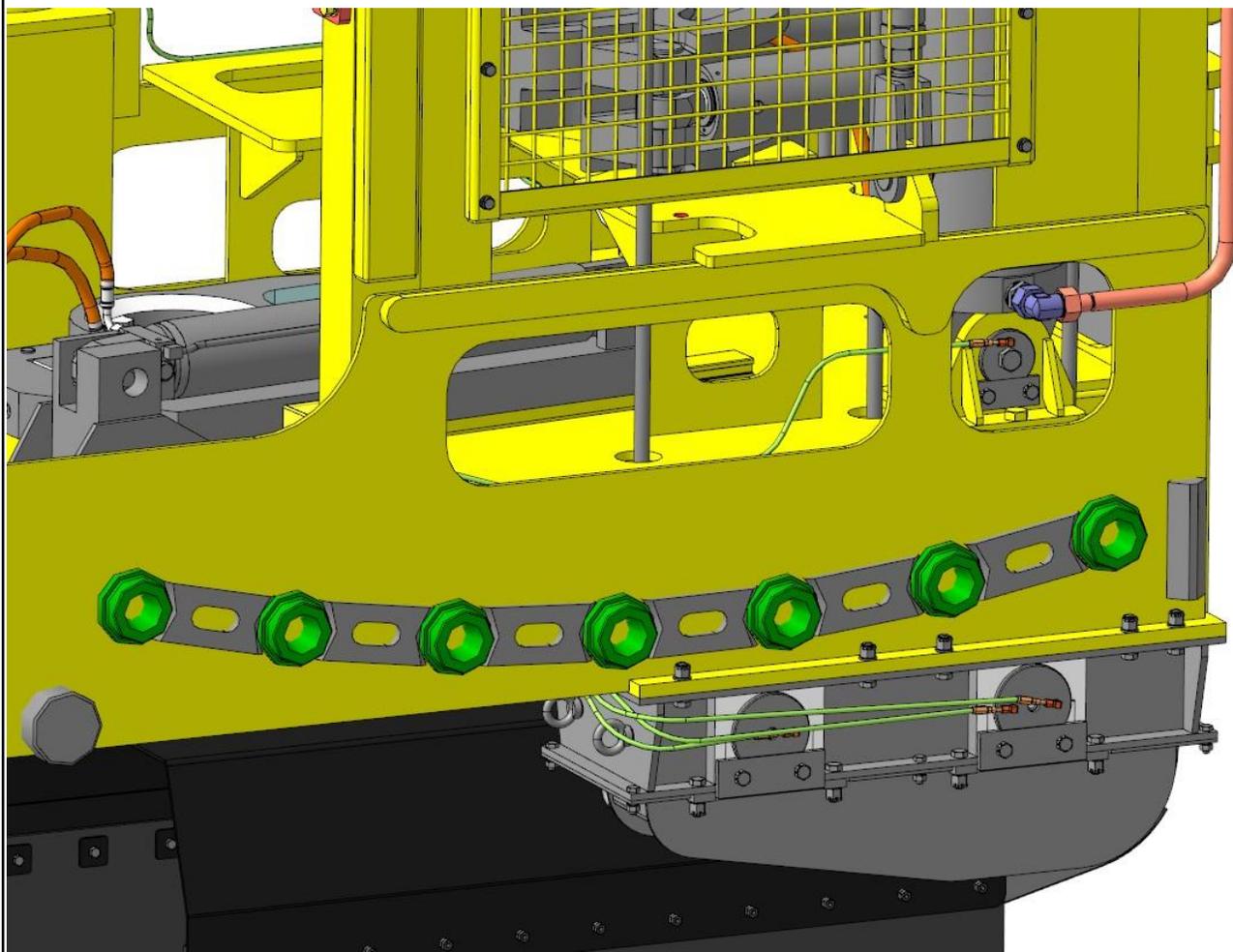
МАУТА

Новая конструкция люнета



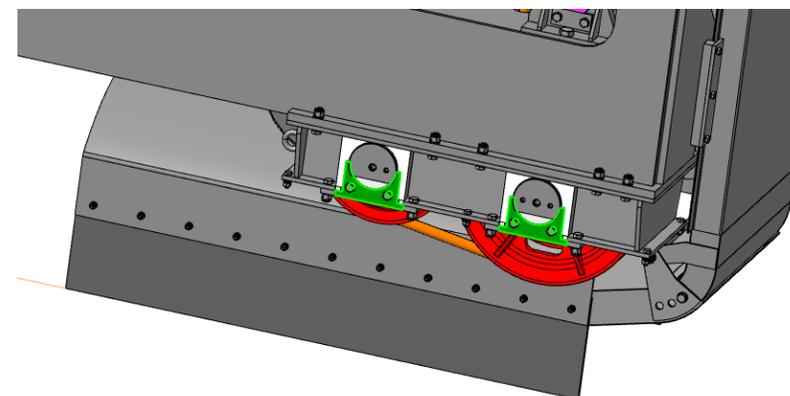
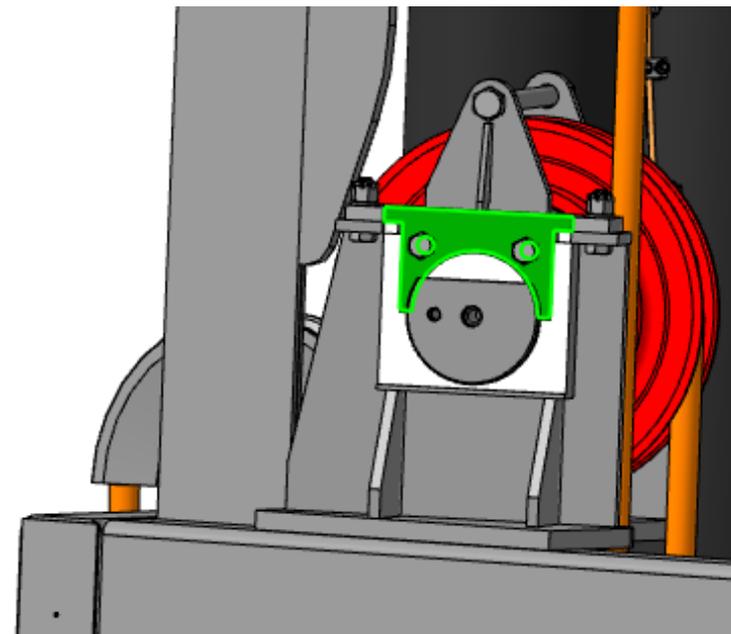
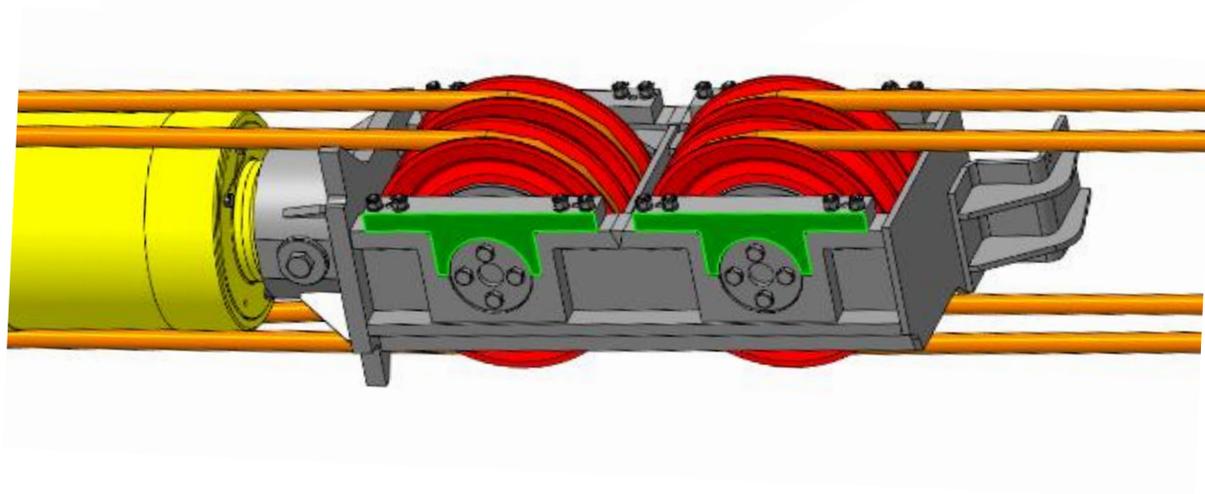
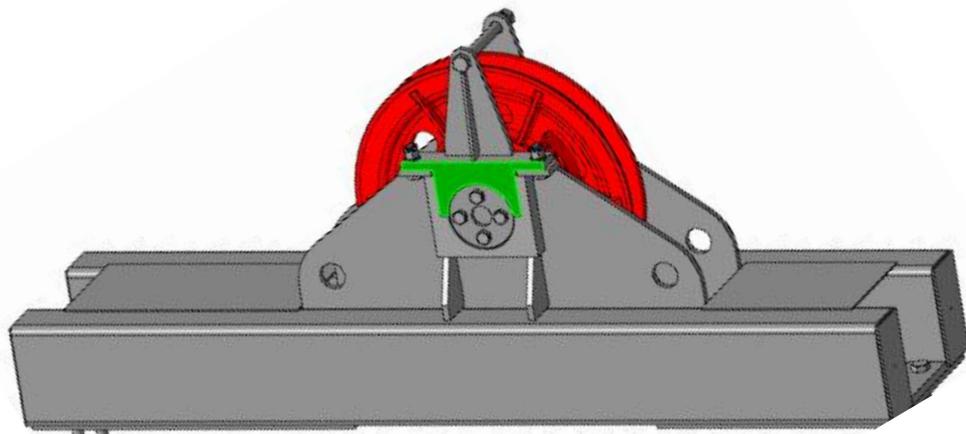
МАЧТА

Удобное расположение нижних блоков механизма подачи и крепления цилиндров подачи



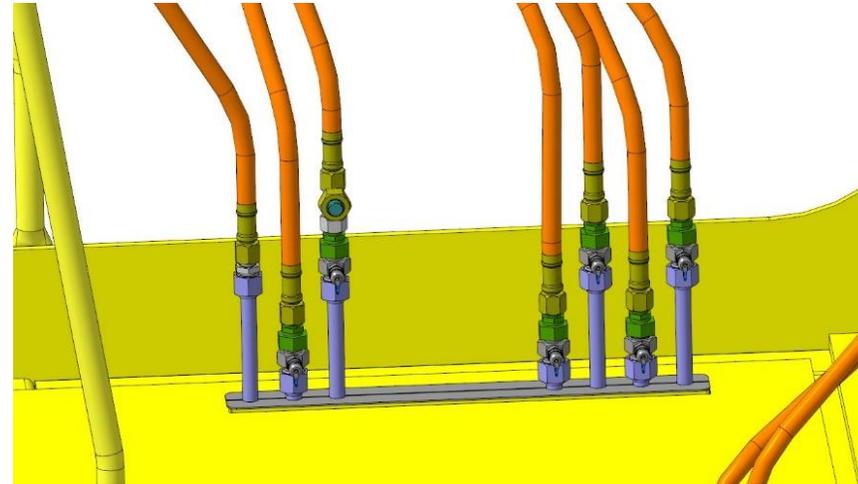
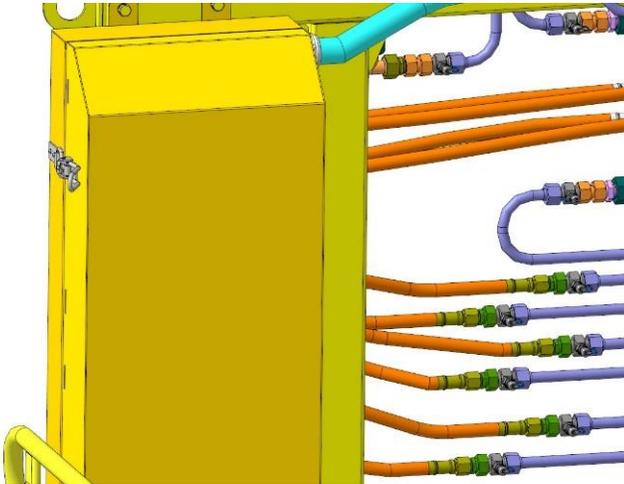
МАЧТА

Съемная конструкция всех блоков мачты
для более удобного обслуживания



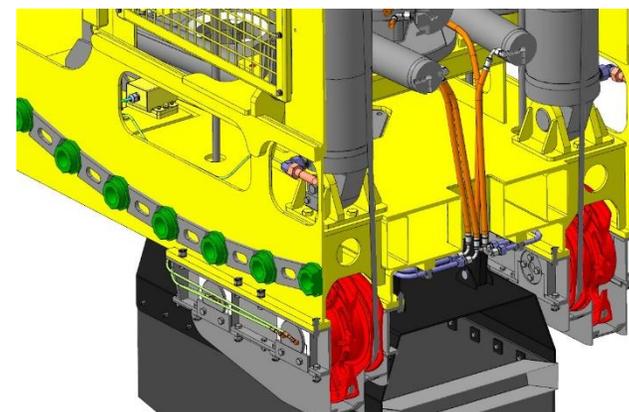
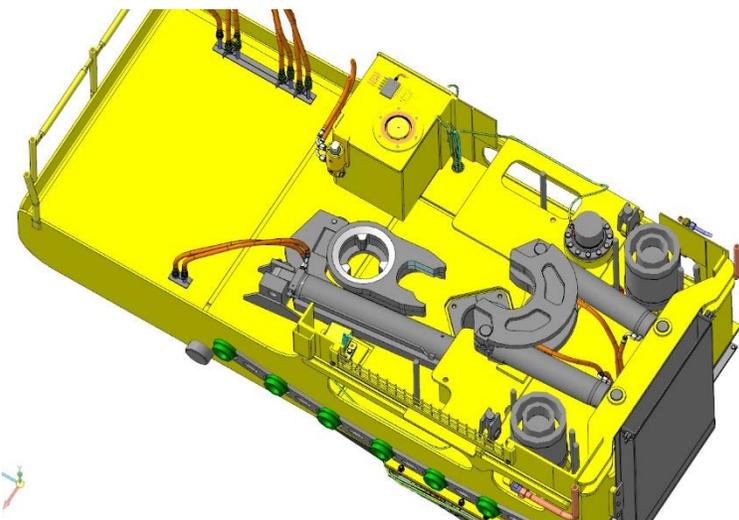
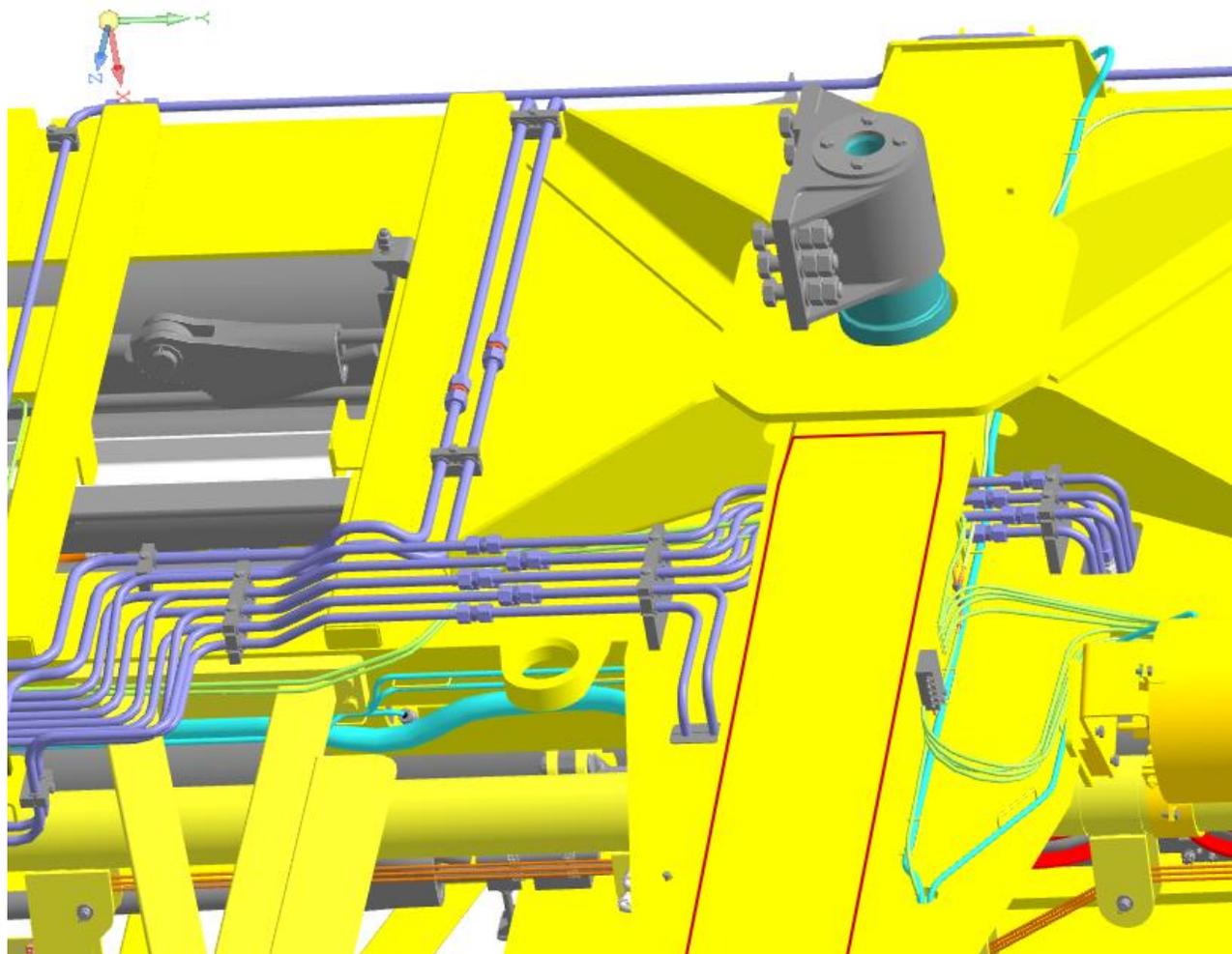
МАЧТА

Удобное расположение гидравлических контрольных точек



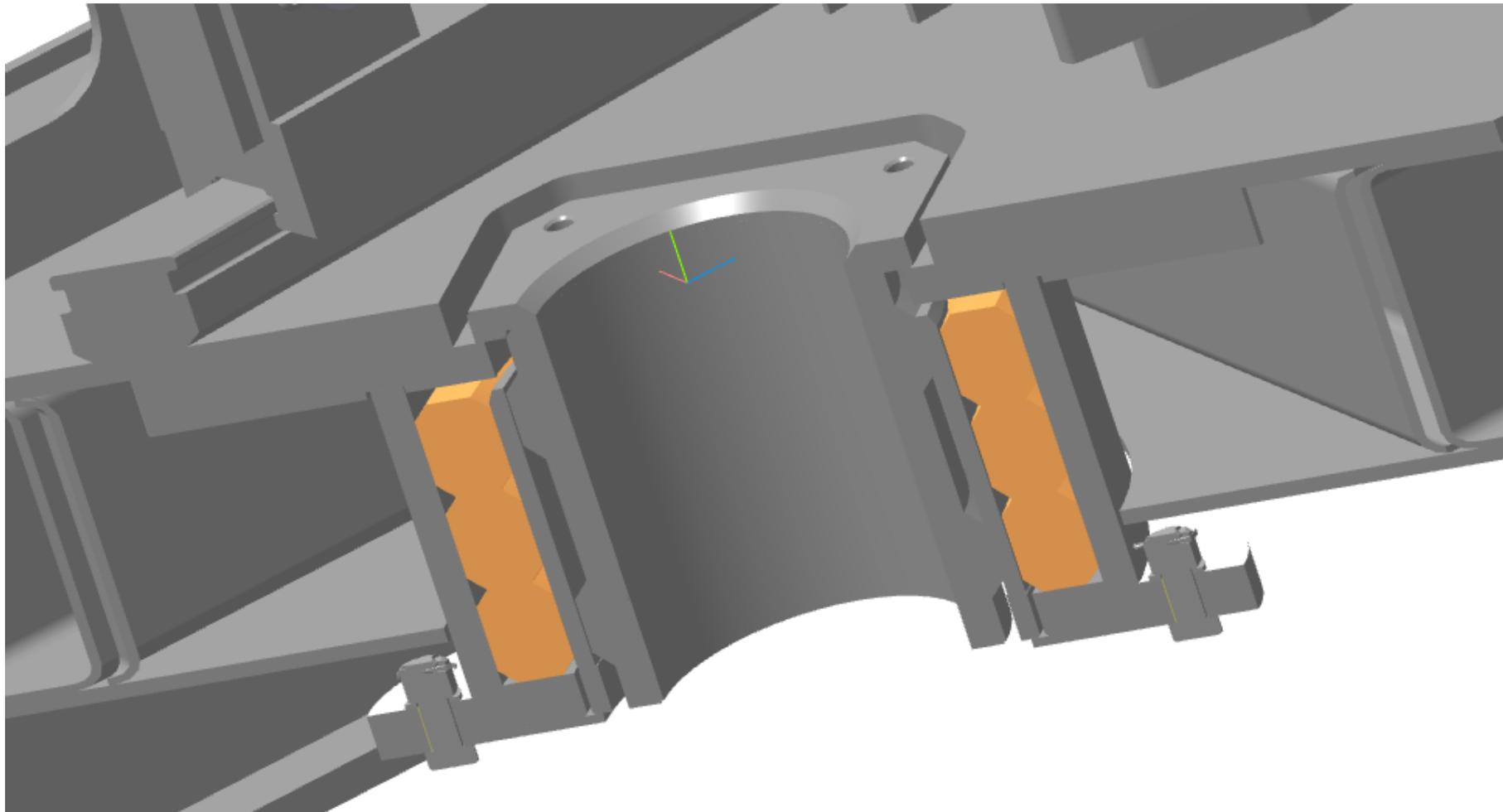
МАУТА

Новая система гидравлики



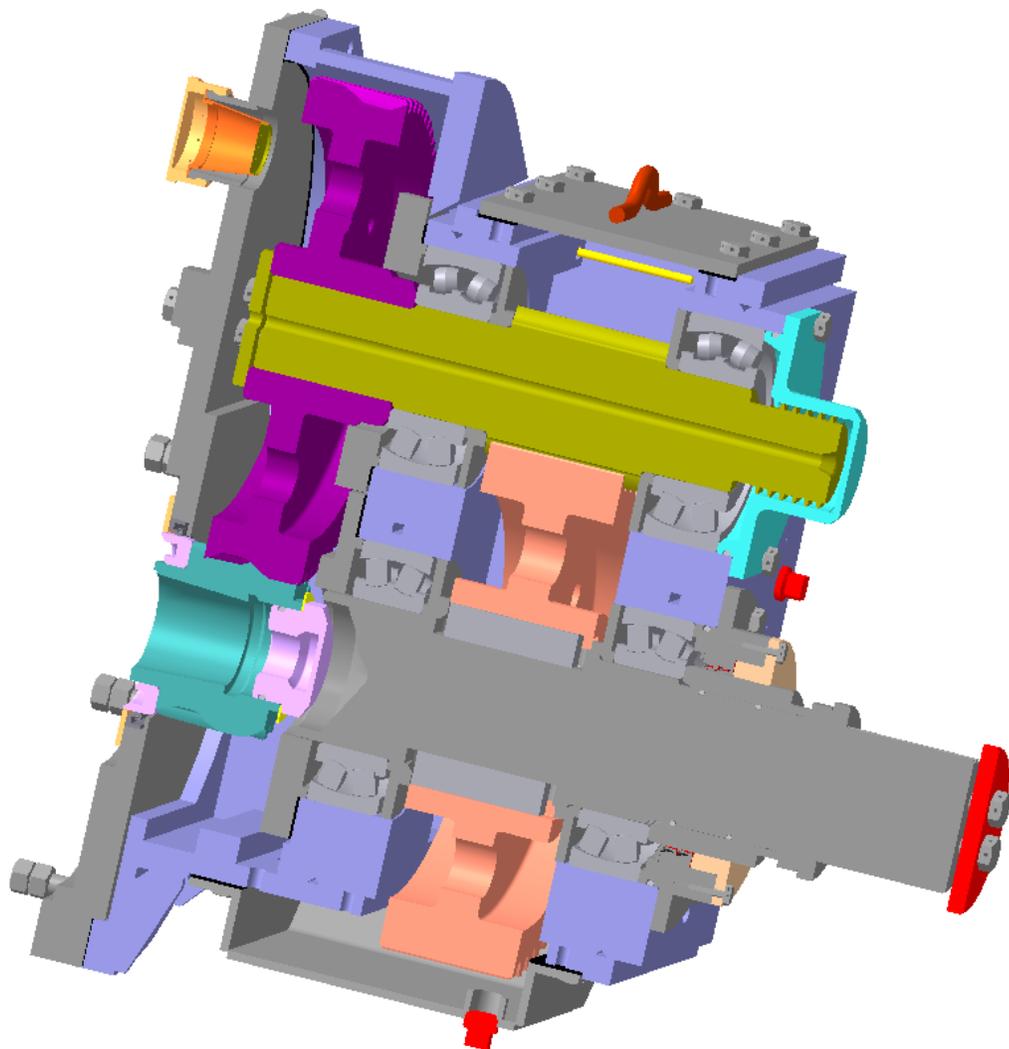
МАЧТА

Вокруг кондукторной втулки установлена оболочка из резиновых колец для уменьшения ударных нагрузок на нижнюю раму мачты



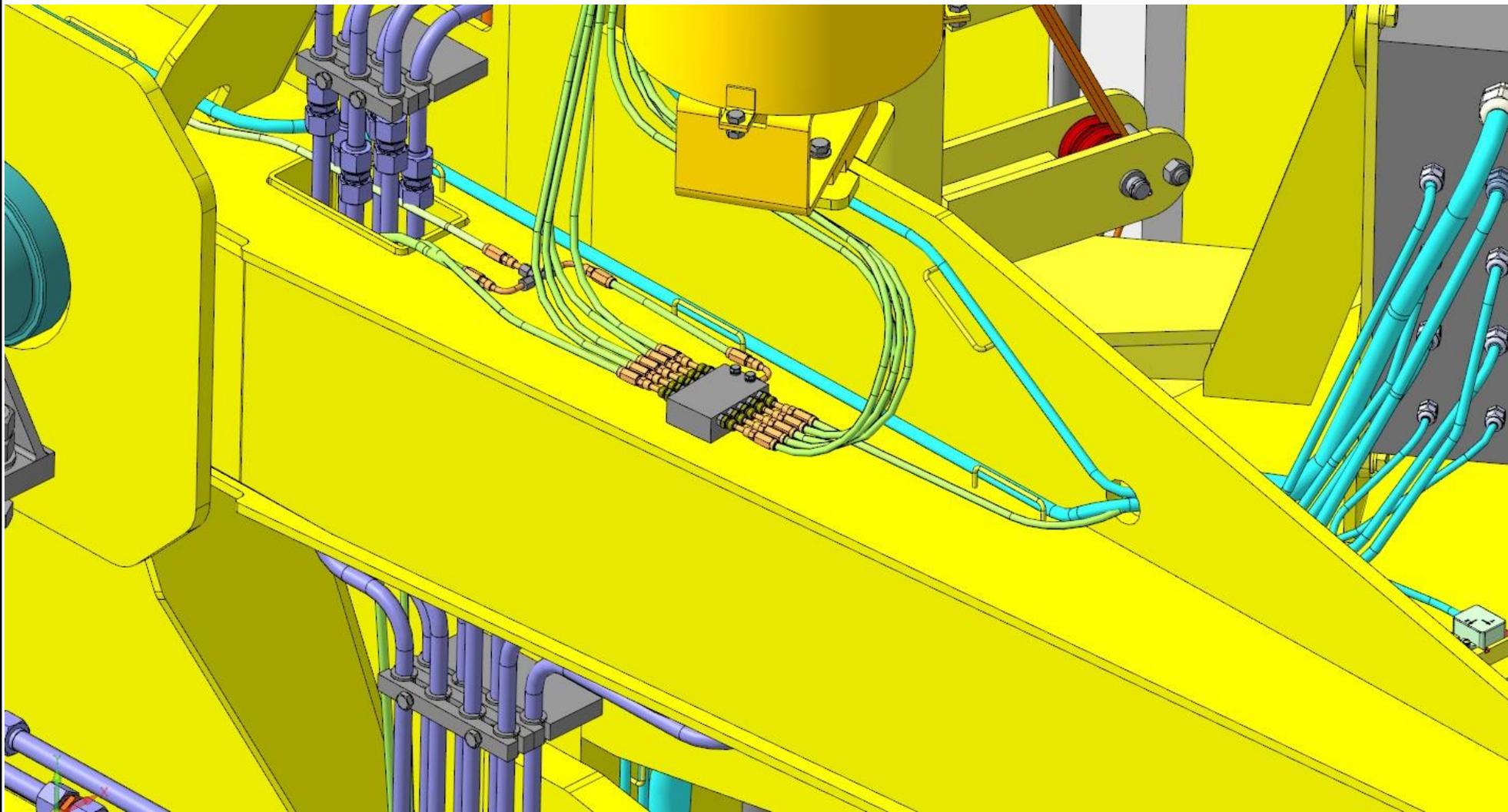
МАЧТА

Реализована пассивная система смазки редуктора вращателя (при помощи винта)



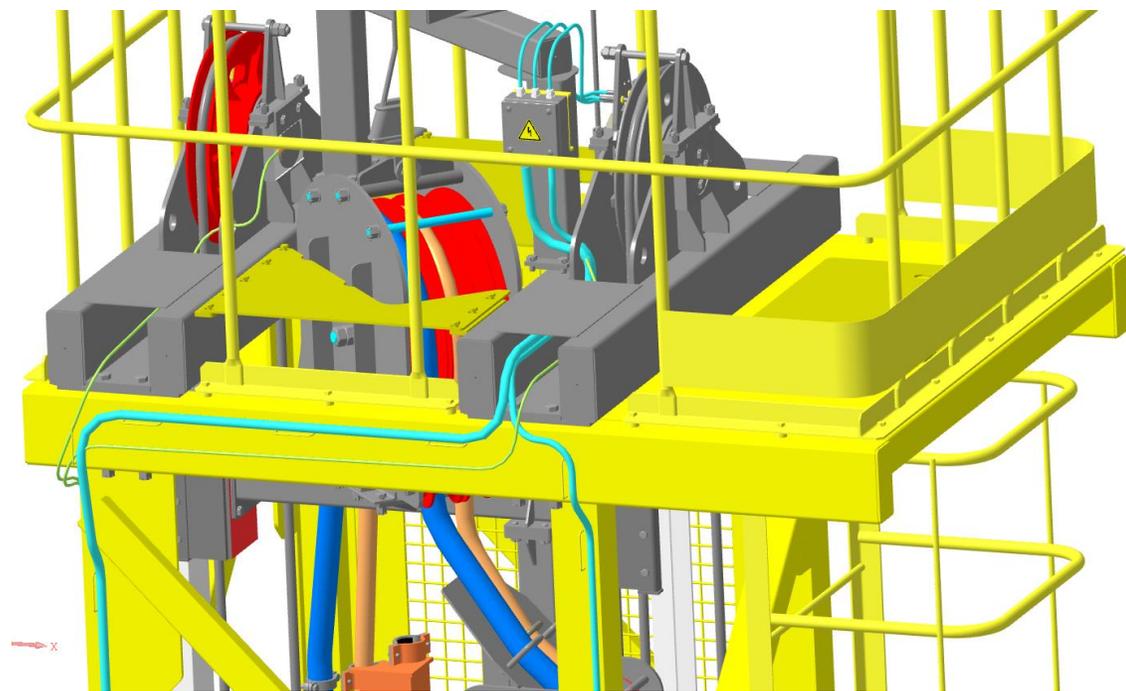
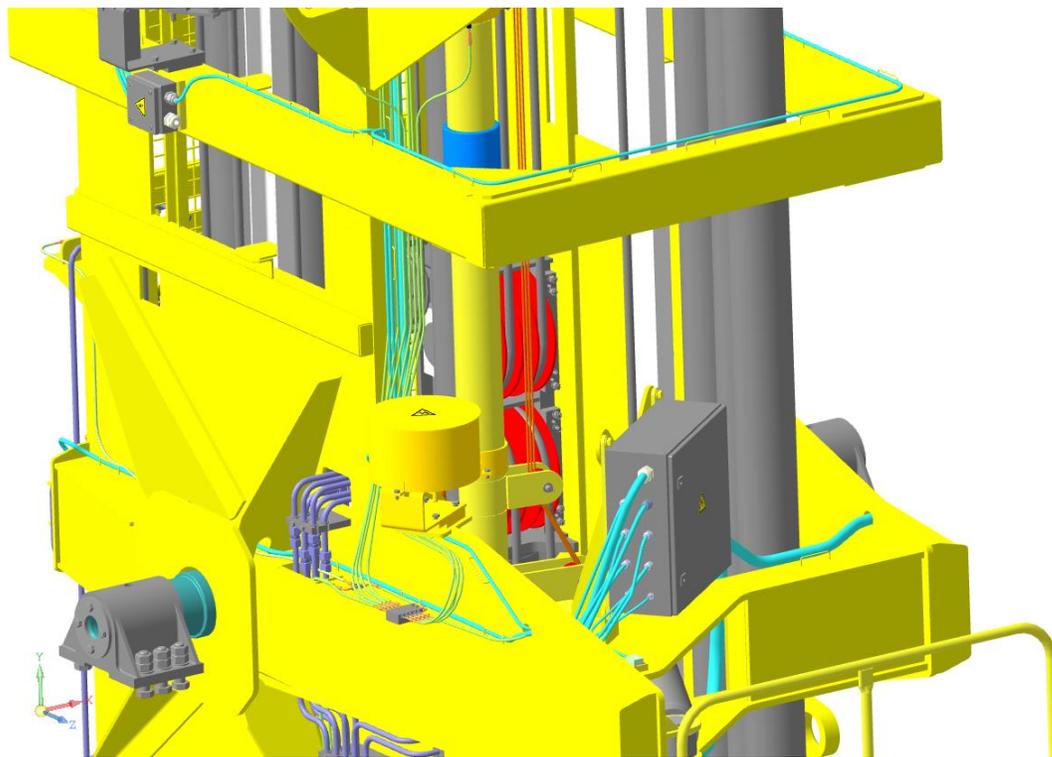
МАЧТА

Автоматическая система смазки



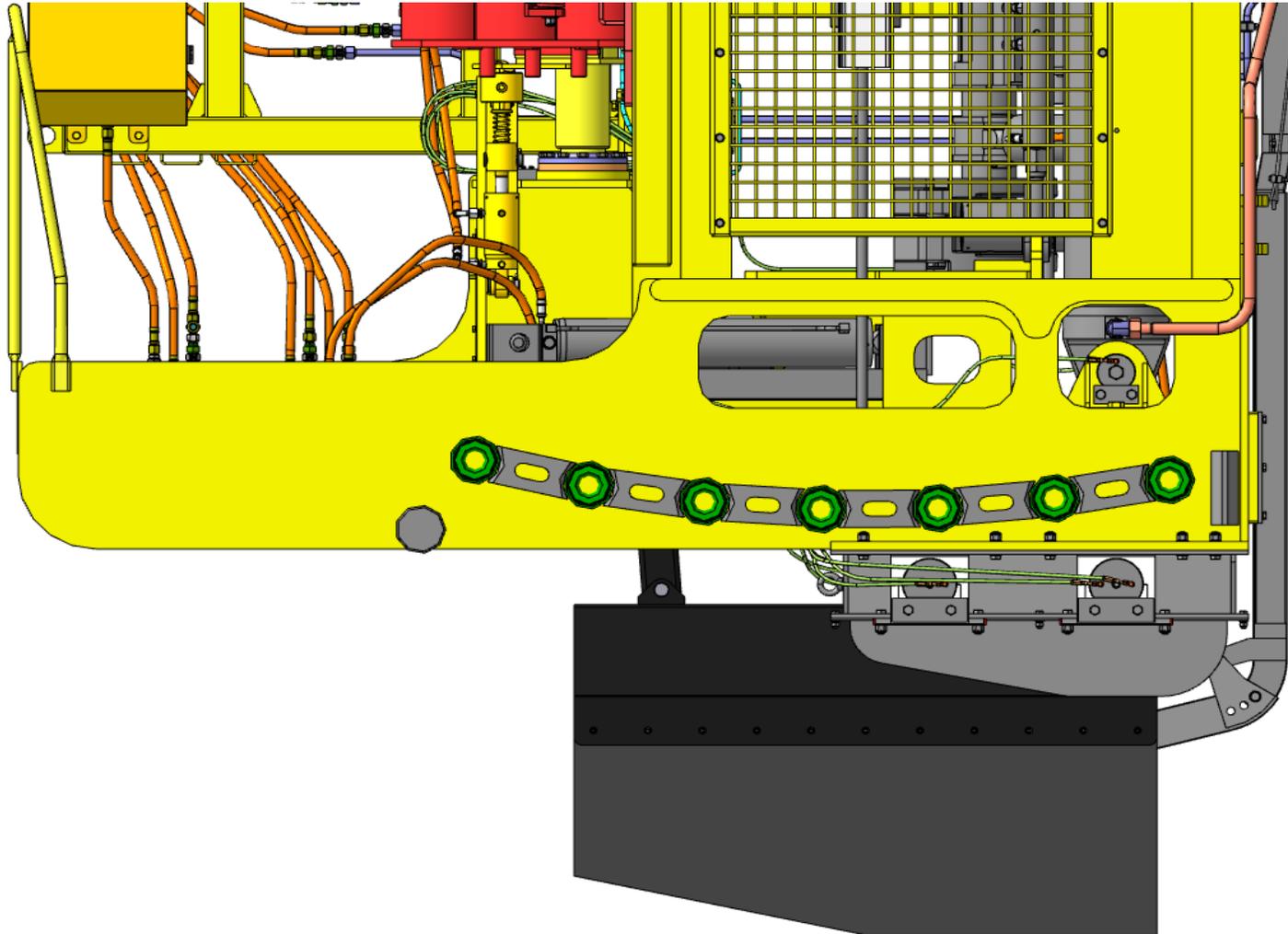
МАУТА

Новый кабель-менеджмент



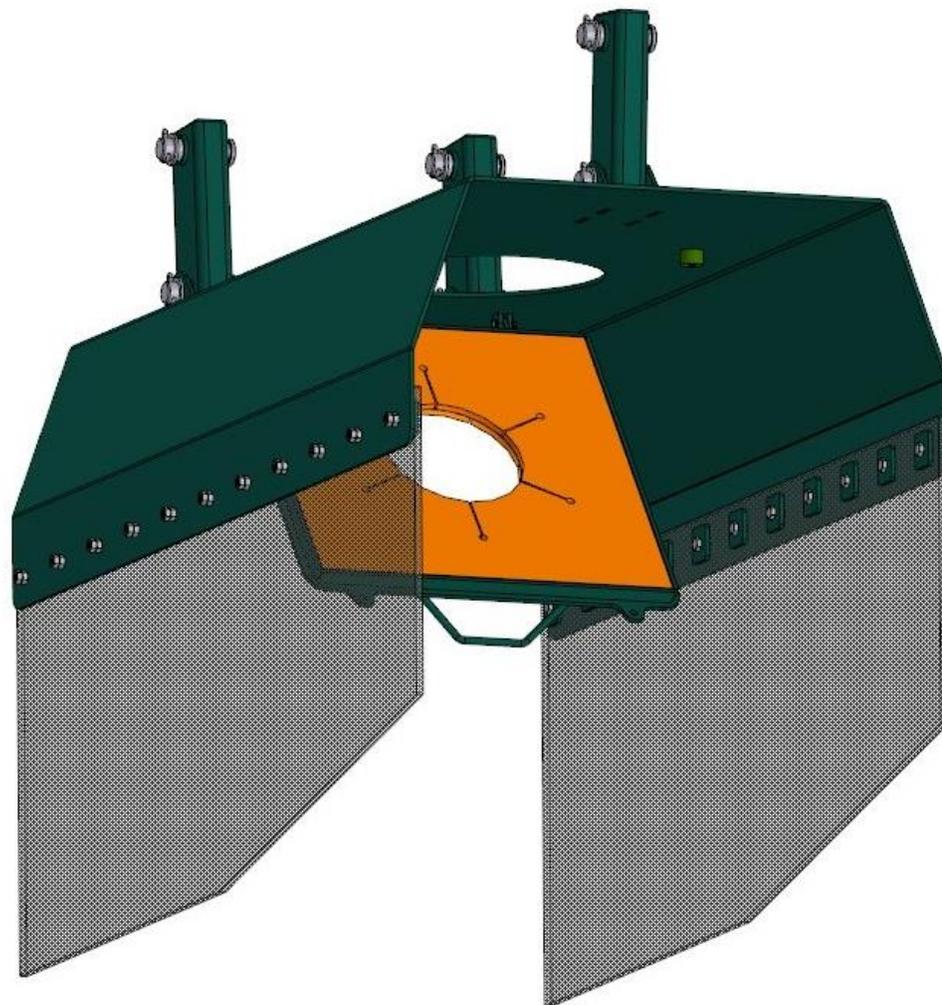
МАЧТА

Места приварки фиксирующих втулок мачты обварены вместе в единую конструкцию при помощи дополнительных связей



МАЧТА

Усовершенствована конструкция пылеотбойного устройства





СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!
ЗВОНИТЕ НАМ ПРЯМО СЕЙЧАС



394084 ул. Чебышева д.13, г. Воронеж, Россия

Служба продаж:

т/факс: +7(473) 244-72-89, 244-72-96

8-800-200-5689

E-mail: market@rudgormash.ru , op@rudgormash.ru

www.rudgormash.ru