

Инновации повышают конкурентоспособность!

В условиях ужесточающейся конкуренции УГМК «Рудгормаш» по-прежнему не сдает своих позиций лидера инновационного горнорудного и обогащательного оборудования. О новых образцах обогащательной техники, производимых здесь, и о запуске в производство новейших инновационных изделий мы беседуем с заместителем технического директора компании по обогащательному оборудованию Владимиром Шарховым.



— Выпуск новых современных видов оборудования — это единственный шанс сегодня прочно удерживать свои позиции на рынке, не теряя при этом интереса постоянных заказчиков. Все это держит нас «в тонусе» и способствует развитию навыков и умений находить и наработать новые клиентские связи, — убежденно начал свой рассказ наш собеседник. — За последние годы на рынке обогащательного оборудования появилось много небольших российских и украинских фирм, освоивших производство продукции, которую раньше изготавливали только мы. Как правило, эти конкуренты производят машины невысокого качества, даже, бывает, собирают оборудование из старой техники, за счёт чего держат низкие цены. Однако качество этих изделий, а также ресурс работы оставляет желать лучшего.

В то время как УГМК Рудгормаш всегда делает ставку на выпуск качественных узлов и агрегатов. Примером этому стало умение заводчан постоянно разрабатывать и выпускать машины под конкретных потребителей. Приходится осуществлять либо глубокую модернизацию, либо изготавливать аналоги продукции других производителей, в том числе и зарубежных, а, кроме того, разрабатывать совершенно новые машины. В первую очередь в сфере горно-обогатительного направления мы выпускаем новые грохота. Нужно отметить, что это традиционное оборудование для компании. Мы сегодня активно его поставляем на горнорудные предприятия страны. Например, грохот 82-й себя очень хорошо зарекомендовал на Стойленском ГОКе, они хотят еще такие грохота установить у себя. Однако, связанное по рукам и ногам факторами давления, в том числе и отсутствием свободы в банковском обслуживании, мы ограничены даже в своих взаимоотношениях с заказчиками. Без банковской гарантии

они порой даже аванс нам перечислить не могут. И получается, что проблема непроизводственного характера влияет на производство: грохот мы делать можем, а с банковской гарантией тяжело. И кому станет хорошо, если наше предприятие не будет делать импорт-замещающее российское оборудование для российских же потребителей? Думаю, что ответ очевиден — только западным производителям. Получается, что неумение или нежелание региональных властей защитить последний оплот воронежского машиностроения играет на руку западным компаниям? Хочется спросить — кто будет производить российское оборудование, если нас завтра не станет? Временщицкая какая-то позиция, если не сказать жестче. Получается, что завод не нужен властям региона и ему уже уготована участь других промышленных гигантов, лежащих в руинах? Кому выгодно чтобы завод перестал производить российское оборудование? Ну, уж никак не нашим партнерам. Судите сами, уже многие из наших клиентов на практике убедились сколь неудобно сотрудничество с западными производителями и по срокам и по цене. Возьмем нашего давнего партнера Лебединский ГОК. Это комбинат — самый крупный в Европе, и один из самых крупных в мире, намечил масштабное техпереворужение в связи со строительством третьей фабрики по выпуску брикетированного железа. На ней наши и сепараторы, и вакуумные фильтры очень нужны. Завод «Апатиты» на нас настроили. Институт фосфорного сырья в Москве с нами работает — линии по выпуску фильтров проектирует для нас. Перспективы развития хорошие, дали бы спокойно трудиться.

Наши клиенты неоднократно отмечали, что оборудование, произведенное на «Рудгормаше» выгодно отличается от других производителей и по качеству и по ресурсу работы. Его

надежность, технологичность и сравнительно небольшая цена делают его незаменимым для горно-рудных и добывающих компаний. Одно то, что мы имеем своё конструкторское бюро, где работают квалифицированные специалисты, говорит о многом. Добавьте к этому налаженные взаимосвязи с профильными конструкторскими бюро и инженеринговыми научно-исследовательскими центрами, сервисную сеть компании и экспериментальный цех и получится что надежность и эффективность наших изделий вложены десятки идей наиболее опытных конструкторов и инженеров. Замечу, что мы сегодня стараемся работать по индивидуальные требования каждого из заказчиков, под его технологические условия. Мы стараемся учесть все его пожелания и выпустить машины с необходимыми потребителю характеристиками.

Это сложно: если раньше над созданием моделей магнитных сепараторов, вибрационной техники, в производстве которых «Рудгормаш» был лидером в Советском Союзе, работало порядка 20 институтов, а заводское СКБ только адаптировало разработанные чертежи, то сейчас мы работаем в большинстве своем силами своих конструкторов.

Нам еще повезло: мы сумели сохранить на заводе опытных и талантливых специалистов. Источник внедряемых на заводе инноваций — главный конструктор Александр Андреевич Свертков, начальник бюро магнитных сепараторов Сергей Васильевич Братусь, начальник бюро вибрационных машин Александр Александрович Зацепин, руководитель участка обезвоживающих машин Алексей Николаевич Новицкий, Владимир Васильевич Коляда, возглавляющий участок автоматики, признавался инженером года. Это ведущие конструкторы.

На заводе сделали экспериментальный цех, возглавляет который Вячеслав Сергеевич Беломытцев. Вся новая техника делается именно в этом цехе. Решение такое: освоение новой техники в опытно-производстве с устранением всех ошибок, потом передается в основное производство.

Другим машиностроителям приходится гораздо сложнее. Многие из них вынуждены выпускать устаревшую технику, потому что прикладная наука практически загублена. Обидно, что Россия теряет позиции в секторе, где традиционно было сильно.

Однако, даже несмотря на внешние сложности, мы стараемся постоянно расширять число своих потребителей, дополняя линейку продукции новым оборудованием. С особой теплотой на предприятии относятся к своим давним партнерам — не раз доводилось лично слышать хорошие отзывы о работе нашего оборудования в разных уголках мира. А в настоящий момент могу сказать с уверенностью, что по ряду направлений мы не уступаем западным производителям и даже их превосходим. У нас много примеров импортозамещения. Например, специалисты фирмы **Sandvik (Швеция)**, производящей грохоты, признали, что наша техника лучше.

— Но ведь это инвестиционный процесс — создание и внедрение инноваций. Ведь, по сути, вы подменяете работу целой группы научно-исследовательских институтов и экспериментально-внедренческих организаций...

— Сами удивляемся, как нам удается справиться с этим. Но другого выхода просто нет. Нам удалось «заманить» на завод из Красноярска бывшего ведущего лаборатория магнитных исследований Института физики Академии наук РФ профессора, доктора наук Анатолия Георгиевича Звезгинцева. По уровню знаний в этом направлении и

опыту равных ему, пожалуй, в России сейчас нет. Теперь он работает у нас в конструкторском бюро магнитных сепараторов. Некоторые его идеи уже реализованы в новом оборудовании. Теперь магнитные системы наших сепараторов выгодно отличаются от других. Есть еще ряд его идей, которые мы будем воплощать. Благодаря таким специалистам мы делаем машины, которых в стране еще не было. В мае первые два таких сепаратора будут отправлены Лебединскому ГОКу на трехмесячное испытание. Эта машина является

оригинальной конструкцией, и на неё подана заявка на патент. В изготовлении сепаратора используется совершенно новая технология. Надо сказать, что у ГОКов до 70 процентов расходов идет за счет обогащения. Поэтому на комбинате машина, которая в этом процессе участвует, уделяется огромное внимание — от их работы зависит эффективность всего процесса. Часть этих машин делаем мы. И хорошо осознаем свою ответственность. Практически все оборудование, которое выпускаем, радикально отличается от того, что делали раньше. Нагрузка на технические службы по подготовке документации очень серьезная. Пример удачного партнерства в сфере испытаний новой техники с комбинатом «Павловскгранит». Сегодня Павловский ГОК нуждается в высококачественном грохоте для классификации отсева более мелкой гранитной фракции. Мы разработали и уже приступили к изготовлению грохота ГИЛ-62 ПВ, который обеспечит качественный рассев тонких материалов. Или еще один заказ мы отправляем в ближайшее время на предприятие «Тулажелдормаш», который производит щебнеочистительные железнодорожные самоходные комплексы. Это новый тип грохота, ранее не применявшийся на железнодорожных комплексах, — ГИТ-72.

Еще один позитивный пример — изготовление новых буровых станков для угольщиков. В начале апреля презентовали угольным предприятиям Кузбасса новый буровой станок СБШ-160/230-44Д, специально адаптированный для угольной добывающей промышленности. «Кузбассразрезуголь» уже ждет его для промышленных испытаний. Если они пройдут успешно, завод в 2014-м году сможет участвовать в тендере на поставку буровых станков на передовые угледобывающие предприятия Кузбасса. Угольный рынок не был традиционным для «Рудгормаша». Но мы сегодня активно работаем, чтобы создать оборудование для него.

Это не единственный пример освоения новых сегментов потребительского рынка. Недавно освоили производство



промышленного промывочного прибора для золотоискателей. Он предназначен для обработки небольших месторождений золота и вторичной переработки техногенных россыпей.

Запас полезных ископаемых в природе истощается. Поэтому сейчас остро стоит вопрос о вторичной переработке отходов горнодобывающего производства. В этом золотоискателям и помогут наши комплексы.

Три таких промприбора у нас уже заказали золотодобычики Дальнего Востока.

— В прошлом году «Рудгормаш» анонсировал выпуск инновационного продукта — дискового вакуумного фильтра с керамическими фильтрующими элементами. В какой стадии находится этот проект?

— КДФ-75 (площадь фильтрации — 75 кв. м), в мае должен быть поставлен на Лебединский ГОК для проведения испытаний. В текущем году завершим разработку КДФ-150 (площадь фильтрации 150 кв. метров)

Для нашего завода это инновационная техника и крайне востребованная потребителями. Такие фильтры выпускает единственная фирма в мире — финская «Ларокс». Попробуем еще китайцы, но их подводит качество. Керамический фильтр имеет много технологических возможностей, у него

лучше производительность, меньше влаги в осадке, но главное — он в 10-12 раз меньше потребляет электроэнергии. Чтобы понять возможности его применения в разных отраслях промышленности, нужны испытания. По нашим прогнозам, наши керамические фильтры будут востребованы и за рубежом. Мексиканцы уже интересуются, бразильцы, чилийцы, перуанцы, индусы, южноафриканцы. Перспектива сбыта хорошая.

В производстве этой продукции будут принимать участие на аутсорсинге воронежское предприятия — «Спецмаш», где хорошие специалисты в области ультразвука и фирма «Автоматика» — бывшее ОКБ делает для него клапаны. Планируем привлечь и компанию «Гидрогаз», заместив их продукцией импортируемые сейчас комплектующие. Мы стараемся максимально привлекать к сотрудничеству те заводы, которые у нас в Воронеже еще остались. Такая интеграция региональных предприятий, считаем, пойдет на пользу экономике области. Мы очень благодарны тем нашим партнерам, которые даже в такие непростые времена поддерживают и надеются на нас. Они протянули «Рудгормашу» руку помощи в самый сложный период и по-прежнему доверяют оборудованию с воронежской маркой. А доверие, как известно, за деньги не купишь...

